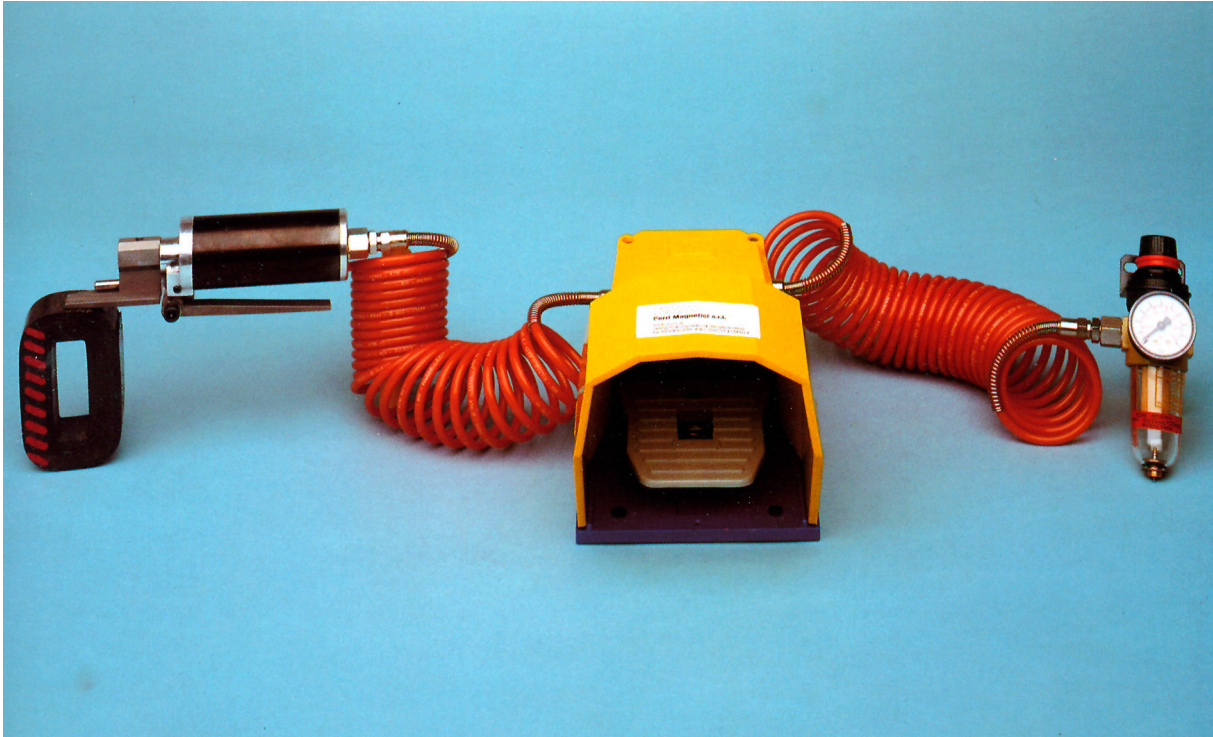


Druckluftzange zum Schliessen von Schnittbandkernen



Die Schnittbandkerne können mit einem verzinnnten Stahlband zusammengehalten und mittels einer Punkt-lötung blockiert werden. Die Blockierung muss mit einer bestimmten Kraft, in Abhängigkeit vom Querschnitt des Schnittbandkernes erfolgen. Hierzu benützt man eine Verschlusszange welche von 0 -125 kg Kraft regelbar ist. Die Zange wird an eine Druckluftquelle angeschlossen. Für die max. Spannung von 125 kg benötigt man einen Druck von ca. 8 kg/cm². Zu dieser Druckluftzange liefern wir verzinnte, lötbare Stahlbänder, endlos auf Ringen, mit entsprechenden Klammern.

Art. Nr.: SKDZ