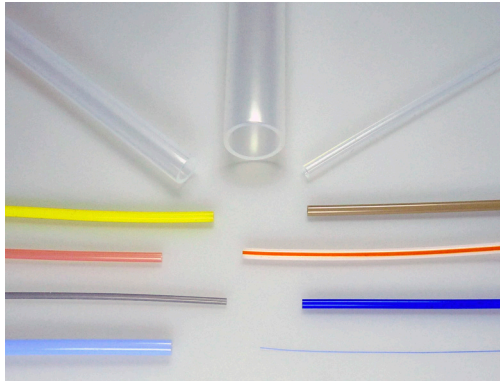

Fluorkunststoffschläuche



Übersicht

Fluorkunststoff-Schläuche	C1
Anwendungen.....	C1
Eigenschaften der Kunststoffe.....	C1
PTFE-Schläuche mit AWG-Grössen.....	C3
PTFE- Schläuche mit metrischen Grössen	C4
PFA- Schläuche und FEP-Schläuche.....	C5
PVDF-Schläuche.....	C6
THV-Schläuche	C7
Kundenspezifisch geformte Fluorpolymer Schläuche.....	C8
Multi-Lumen-Schläuche.....	C8
Wellschläuche	C8
Flansch-Geräte und Schlauchschneider	C9
Easy-Flange-Kit	C9
Easy-Cut- Schlauchschneider	C9
Guillotine-Fluorkunststoff-Schlauchschneider.....	C9

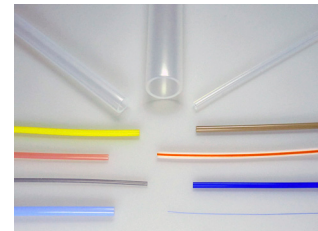
Fluorkunststoff-Schläuche

Anwendungen

Wir bieten Fluorkunststoff-Schläuche und -Schrumpfschläuche in den folgenden Qualitäten an:

Industrial Grade für industrielle Anwendungen (Automobilindustrie, Elektronik und Elektrotechnik, chemische Industrie, Raumfahrt und Luftfahrt, Faseroptik, Umwelt und Analyse).

Medical Grade für Anwendungen in der Medizintechnik (Herstellung von medizinischen Geräten und Maschinen) mit zertifizierten Polymeren USP Klasse VI. Es können Schläuche mit extrem engen Toleranzen bei Durchmesser und Wandstärke realisiert werden.



Eigenschaften der Kunststoffe

Die Haupteigenschaften aller Fluorkunststoffe sind chemische Beständigkeit, UV- Beständigkeit, ein geringer Reibungswiderstand, hohe Hitzebeständigkeit und exzellente elektrische Isolierung. Fluorpolymer-Schläuche und -profile sind ideal für chemische, elektrische, mechanische, automotive und Wärmetauscher-Anwendungen. Der Hauptunterschied innerhalb der Fluorkunststoffe ist, dass PTFE, im Gegensatz zu allen anderen Materialien, kein thermoplastisches Material ist. PTFE kann nicht Vakuum geformt, konventionell extrudiert oder im Spritzgussverfahren hergestellt werden.

PTFE Polytetrafluorethylen

Die einzigartigen Eigenschaften von PTFE haben es zum meistgewählten Polymer für viele Anwendungen gemacht. PTFE wird aufgrund des niedrigen Reibungskoeffizienten für ein Polymer und aufgrund eines extrem breiten Arbeitstemperaturbereiches in vielen Produkten verwendet, so z.B. in fortschrittlichen medizinischen Geräten und industriellen Hochtemperaturgeräten. Unvergleichliche chemische Beständigkeit und extreme chemische Trägheit haben PTFE zur ersten Wahl unter den Kunststoffen für die chemische und analytische Industrie gemacht.

FEP Fluorethylenpropylen

Obgleich FEP in seinen Eigenschaften PTFE ähnelt, weist es doch auch einige deutliche Unterschiede auf. Es hat einen etwas grösseren Reibungskoeffizienten, eine niedrigere kontinuierliche Betriebstemperatur und ist transparenter als PTFE. FEP bietet auch niedrigere Gas- und Dampfdurchlässigkeit und hervorragenden UV-Widerstand

PFA Perfluoralkoxy

PFA wurde zur Erhöhung der kontinuierlichen Betriebstemperatur von FEP-Harz entwickelt. Schmelzverarbeitbarkeit ermöglicht die Verarbeitung von PFA in längeren kontinuierlichen Längen als PTFE.

PVDF Polyvinylidenfluorid

PVDF wird oft mit einem seiner Handelsnamen, Kynar®, bezeichnet. Es wurde in erster Linie für Anwendungen entwickelt, die hervorragende chemische Beständigkeit, hohe Reinheitsgrade und erstklassige mechanische Eigenschaften erforderten. PVDF wird oft als Futter oder Schutzbarriere in chemischen Anwendungen eingesetzt.

THV Tetrafluorethylen Hexafluorpropylen Vinyliden Fluorid

THV bietet hohe chemische Beständigkeit, hohe Flexibilität, niedrige Einsatztemperaturen und exzellente Transparenz. THV kann mittels E-Beam strahlenvernetzt werden und ist einsetzbar in Multilayerkonstruktionen. Es hat herausragende Permeationswiderstände gegen hochaggressive Medien und Chemikalien. THV bietet hervorragende optische Klarheit und Übertragung, insbesondere im UV-Bereich und sichtbaren Bereich des Sonnenspektrums. THV ist leichter mit anderen Kunststoffen und Elastomeren zu verbinden als die anderen Fluorkunststoffe.

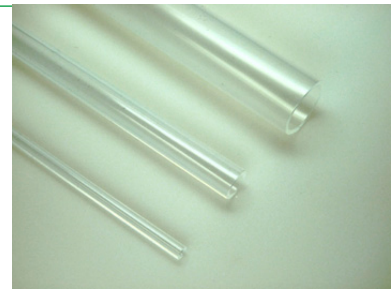
Materialeigenschaften


Eigenschaften	Norm: Din oder ASTM	Einheit	PTFE*	FEP*	FEP-HT*	PFA*	ETFE*	PVDF*	ECTFE*
Dichte	53479	g/cm ³	2,14-2,19	2,12-2,19	2,12-2,17	2,12-2,17	2,12-2,17	1,71-1,78	1,67-1,7
obere Dauergebrauchs- temperatur ohne Belastung		°C	260	205	225	240	150	140	150
Brennbarkeit			unbrennbar	unbrennbar	unbrennbar	unbrennbar	selbst- verlöschend	schwer- entflammbar	selbst- verlöschend
Wasseraufnahme	53495	%	<0,01	< 0,01	< 0,03	< 0,03	< 0,1	< 0,02	< 0,1
Reissfestigkeit bei 23 °C	53455	Mpa	29-39	19 -25	19 - 32	27 - 32	36 -48	38 - 50	41 - 54
Reissfestigkeit bei 150 °C		Mpa	14-20	4-6	n. b.	15-21	8-12	7,5 - 10,5	3,5 - 4,5
Ressfestigkeit bei 250 °C		Mpa	n. b.	n. a.	n. b.		n. a.	n. a.	n. b.
Streckgrenze bei 23 °C	53455	N/mm ²	10	12	12	14	24	46	34
Reissdehnung bei 23 °C	53455	%	200-500	250-350	200-400	300-360	200-500	20-250	200-300
Zug-E-Modul bei 23 °C	53457	N/mm ²	400-800	350-700	n. b.	500-550	500-1200	800-1800	1200-1800
Grenzbiegespannung bei 23 °C	63452	Mpa	18-20		n. b.	15	25-30	55	50
Biege E-Modul	53457	N/mm ²	600-800	660 - 680	n. b.	600 - 700	1000 -1500	1200 -1400	1600 -1800
Kugeldruckhärte 132/60	53456	N/mm ²	25-30	23 - 29	25 - 30	25 - 30	34 - 40	62 - 68	55 - 65
Rockwellhärte R	ASTM D725			n. b.			45-55	100-115	85-95
Shorehärte D	53505		55 - 70	55 - 60	n. b.	59	63 - 75	73 - 85	
Reibungskoeffizient, dynamisch, gegen Stahl, trocken			0,05-0,2	0,3-0,35	n. b.	0,2 - 0,3	0,3 - 0,5	0,2 - 0,4	0,6 - 0,7
Schmelztemperatur	ASTM 2116	°C	327	250-282	265-275	300-310	265-275	165-178	240-247
Formbeständigkeit in der Wärme A (18,5) kp/cm ³	53461	°C	50 - 60	51	71-74	80-92	76	80 - 92	76
A (18,5) kp/cm ³	ISO	°C	130 - 140	75	130-140	70	104	146 - 150	115
Lin. Wärmeausdehnungs- koeffizient		1/K*10 ⁻⁵	10-16	8-14	8-16	10-16	8-12	8-12	4-8
Wärmeleitfähigkeit bei 23 °C	52612	W/K*m	0,23	0,2	n. b.	0,22	0,23	0,17	0,15
Spez, Wärme bei 23 °C		KJ/kg*K	1,01	1,17	n. b.	1,09	1,95	1,38	n. b.
Sauerstoffindex		%	> 95	> 95	>95	> 95	> 30	> 43	>60
Dielektrizitätskonstante bei 10 ³ Hz	53483		2,0-2,1	0 2,10	2,00	2,06-2,10	2,60	7,80-9,00	2,60
bei 10 ⁶ Hz			2,0-2,10	2,10	2,00	2,06-2,10	2,60	6,40-7,60	2,50
Dielektrischer Verlustfaktor bei 10 ³ Hz	53483		0,3 - 0,5	2 - 8	n. b.	0,20	6 - 8	150 -200	30
bei 10 ⁶ Hz			0,7 - 1,0	2 - 8	n. b.	0,8	50	1500 - 1900	90
Spez, Durchgangswiderstand	ICE 93+167	Ohm x cm	10 ¹⁸	10 ¹⁸	n. b.	10 ¹⁸	10 ¹⁶	10 ¹⁴	10 ¹⁶
Oberflächenwiderstand	ICE 93+167		10 ¹⁷	10 ¹⁶	10 ¹⁷	10 ¹⁷	10 ¹⁴	10 ¹³	10 ¹⁴
Kriechstromfestigkeit	53480		KA 3c	KA 3c	n. b.		KA1		
Lichtbogenfestigkeit	ASTM 495	s	> 360	> 300	n. b.	> 210	> 75	> 30	> 135
Durchschlagfestigkeit	53481	kV/mm	40 - 80	50 - 80	40 - 80	50 - 80	60 - 90	40 - 80	50-80

* PTFE (Polytetrafluorethylen),
 * FEP (Perfluorethylenpropylen),
 * FEP-HT (Hyflon F),
 * PFA (Perfluoralkoxy-Copolymer),
 * ETFE (Ethylen-Tetrafluorethylen),
 * PVDF (Polyvinylidenfluorid),
 * ECTFE (Ethylenchlorotrifluorethylen),
 n. a.: nicht anwendbar,
 n. b.: nicht bekannt

PTFE-Schläuche mit AWG-Größen

Toleranzen nach:	ASTM	AMS	MIL
SW (normalwandig)	ASTM D 3295, C	AMS 3653	MIL-I-22129
TW (dünnwandig)	ASTM D 3295, B	AMS 3655	---
LW (leichtwandig)	ASTM D 3295, A	AMS 3654	---



 auch mit UL Anerkennung lieferbar.

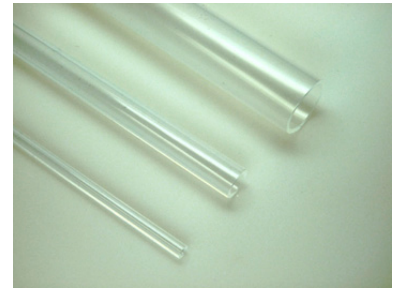
AWG Grösse	Innendurchmesser in mm			normalwandig SW 600 V		dünnwandig TW 300 V		leichtwandig LW 150 V	
	Nenn- durch- messer	min. Durch- messer	max. Durch- messer	Stamm- nummer	Wandstärke [mm]	Stamm- nummer	Wandstärke [mm]	Stamm- nummer	Wandstärke [mm]
32	0,23	0,18	0,28	ISPTFE32/13	0,13 ±0,05	ISPTFE32/13	0,13 ±0,05		-----
30	0,32	0,25	0,38	ISPTFE30/23	0,23 ±0,05	ISPTFE30/23	0,23	ISPTFE30/15	0,15 ±0,05
28	0,40	0,33	0,48	ISPTFE28/23	0,23	ISPTFE28/23	0,23	ISPTFE28/15	0,15
26	0,47	0,41	0,56	ISPTFE26/23	0,23	ISPTFE26/23	0,23	ISPTFE26/15	0,15
24	0,59	0,51	0,67	ISPTFE24/30	0,31 ±0,07	ISPTFE24/25	0,25 ±0,07	ISPTFE24/15	0,15
23	0,66	0,58	0,74	ISPTFE23/30	0,31	ISPTFE23/25	0,25	ISPTFE23/15	0,15
22	0,73	0,64	0,81	ISPTFE22/30	0,31	ISPTFE22/25	0,25	ISPTFE22/15	0,15
21	0,82	0,74	0,89	ISPTFE21/30	0,31	ISPTFE21/25	0,25	ISPTFE21/15	0,15
20	0,91	0,81	1,01	ISPTFE20/41	0,41 ±0,07	ISPTFE20/31	0,31 ±0,07	ISPTFE20/15	0,15
19	1,01	0,91	1,11	ISPTFE19/41	0,41	ISPTFE19/31	0,31	ISPTFE19/15	0,15
18	1,14	1,02	1,25	ISPTFE18/41	0,41	ISPTFE18/31	0,31	ISPTFE18/15	0,15
17	1,26	1,14	1,37	ISPTFE17/41	0,41	ISPTFE17/31	0,31	ISPTFE17/15	0,15
16	1,43	1,30	1,55	ISPTFE16/41	0,41	ISPTFE16/31	0,31	ISPTFE16/15	0,15
15	1,58	1,45	1,70	ISPTFE15/41	0,41	ISPTFE15/31	0,31	ISPTFE15/15	0,15
14	1,76	1,63	1,88	ISPTFE14/41	0,41	ISPTFE14/31	0,31	ISPTFE14/20	0,20 ±0,05
13	1,96	1,83	2,08	ISPTFE13/41	0,41	ISPTFE13/31	0,31	ISPTFE13/20	0,20
12	2,19	2,06	2,31	ISPTFE12/41	0,41	ISPTFE12/31	0,31	ISPTFE12/20	0,20
11	2,44	2,31	2,57	ISPTFE11/41	0,41	ISPTFE11/31	0,31	ISPTFE11/20	0,20
10	2,72	2,59	2,85	ISPTFE10/41	0,41	ISPTFE10/31	0,31	ISPTFE10/20	0,20
9	3,03	2,90	3,15	ISPTFE09/51	0,51 ±0,10	ISPTFE09/38	0,38 ±0,07	ISPTFE09/20	0,20
8	3,43	3,28	3,58	ISPTFE08/51	0,51	ISPTFE08/38	0,38	ISPTFE08/20	0,20
7	3,84	3,66	4,01	ISPTFE07/51	0,51	ISPTFE07/38	0,38	ISPTFE07/20	0,20
6	4,32	4,12	4,52	ISPTFE06/51	0,51	ISPTFE06/38	0,38	ISPTFE06/25	0,25 ±0,07
5	4,83	4,62	5,03	ISPTFE05/51	0,51	ISPTFE05/38	0,38	ISPTFE05/25	0,25
4	5,44	5,18	5,69	ISPTFE04/51	0,51	ISPTFE04/38	0,38	ISPTFE04/25	0,25
3	6,08	5,82	6,33	ISPTFE03/51	0,51	ISPTFE03/38	0,38	ISPTFE03/25	0,25
2	6,81	6,55	7,06	ISPTFE02/51	0,51	ISPTFE02/38	0,38	ISPTFE02/25	0,25
1	7,62	7,34	7,90	ISPTFE01/51	0,51	ISPTFE01/38	0,38	ISPTFE01/25	0,25
0	8,54	8,26	8,81	ISPTFE00/51	0,51	ISPTFE00/38	0,38	ISPTFE00/30	0,31 ±0,07

Standardfarbe: natur (milchig-transparent)
10 Grundfarben und Farbstreifen möglich

PTFE- Schläuche mit metrischen Grössen**kein Lagerartikel**

Schläuche aus PTFE (Polytetrafluorethylen) weisen folgende Eigenschaften auf:

- hohe Dauergebrauchstemperaturen von -70°C bis zu 260°C
- gute Gleiteigenschaften
- kurzfristig höchste Temperaturbeständigkeit aller Fluorpolymere
- beste Biegewechselfestigkeit
- nahezu universelle Chemikalienbeständigkeit

**Standardabmessungen:**

Artikelnummer	Innendurchmesser	Toleranz	Wandstärke	Toleranz	Aussendurchmesser
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	nominal [mm]
ISPTFE/0020/010	0,20	± 0,05	0,10	± 0,05	0,40
ISPTFE/0030/010	0,30	± 0,05	0,10	± 0,05	0,50
ISPTFE/0040/010	0,40	± 0,05	0,10	± 0,05	0,60
ISPTFE/0050/010	0,50	± 0,05	0,10	± 0,05	0,70
ISPTFE/0060/010	0,60	± 0,05	0,10	± 0,05	0,80
ISPTFE/0070/010	0,70	± 0,05	0,10	± 0,05	0,90
ISPTFE/0080/010	0,80	± 0,05	0,10	± 0,05	1,00
ISPTFE/0090/010	0,90	± 0,05	0,10	± 0,05	1,10
ISPTFE/0100/010	1,00	± 0,05	0,10	± 0,05	1,20
ISPTFE/0100/050	1,00	± 0,20	0,50	± 0,10	2,00
ISPTFE/0100/100	1,00	± 0,20	1,00	± 0,15	3,00
ISPTFE/0150/050	1,50	± 0,20	0,50	± 0,10	2,50
ISPTFE/0150/100	1,50	± 0,20	1,00	± 0,15	3,50
ISPTFE/0200/050	2,00	± 0,20	0,50	± 0,10	3,00
ISPTFE/0200/100	2,00	± 0,20	1,00	± 0,15	4,00
ISPTFE/0250/050	2,50	± 0,20	0,50	± 0,10	3,50
ISPTFE/0250/100	2,50	± 0,20	1,00	± 0,15	4,50
ISPTFE/0300/100	3,00	± 0,20	1,00	± 0,15	5,00
ISPTFE/0300/150	3,00	± 0,20	1,50	± 0,20	6,00
ISPTFE/0400/050	4,00	± 0,20	0,50	± 0,10	5,00
ISPTFE/0400/100	4,00	± 0,20	1,00	± 0,15	6,00
ISPTFE/0500/050	5,00	± 0,25	0,50	± 0,10	6,00
ISPTFE/0500/100	5,00	± 0,25	1,00	± 0,15	7,00
ISPTFE/0600/100	6,00	± 0,25	1,00	± 0,15	8,00
ISPTFE/0600/150	6,00	± 0,25	1,50	± 0,20	9,00
ISPTFE/0700/100	7,00	± 0,30	1,00	± 0,15	9,00
ISPTFE/0700/150	7,00	± 0,30	1,50	± 0,20	10,00
ISPTFE/0800/050	8,00	± 0,30	0,50	± 0,10	9,00
ISPTFE/0800/100	8,00	± 0,30	1,00	± 0,15	10,00
ISPTFE/0900/100	9,00	± 0,30	1,00	± 0,15	11,00
ISPTFE/0900/150	9,00	± 0,30	1,50	± 0,20	12,00
ISPTFE/1000/100	10,00	± 0,35	1,00	± 0,15	12,00
ISPTFE/1100/100	11,00	± 0,35	1,00	± 0,15	13,00
ISPTFE/1200/100	12,00	± 0,35	1,00	± 0,15	14,00
ISPTFE/1400/100	14,00	± 0,35	1,00	± 0,15	16,00
ISPTFE/1600/100	16,00	± 0,40	1,00	± 0,15	18,00
ISPTFE/1800/100	18,00	± 0,40	1,00	± 0,15	20,00
ISPTFE/2000/100	20,00	± 0,40	1,00	± 0,15	22,00

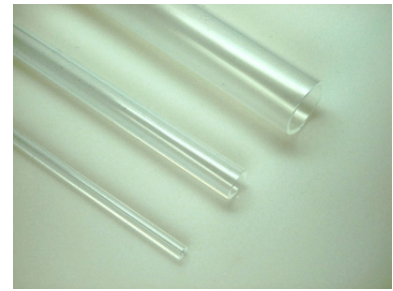
PFA- Schläuche und FEP-Schläuche

kein Lagerartikel

FEP-Schläuche (Fluorethylenpropylen) sind transparent, bei hohen Temperaturen einsetzbar und gegenüber Chemikalien sehr beständig. Die glatte Oberfläche verhindert das Haften von Substanzen. FEP ist schweisssbar.

PFA-Schläuche bieten die höchste Temperaturbeständigkeit aller Fluorthermoplaste.

Die ausgezeichnete Biegegewichselfestigkeit ermöglicht den Einsatz in Anwendungen mit hohen mechanisch dynamischen Belastungen.



Standardabmessungen:

PFA-Schlauch						FEP-Schlauch
Artikelnummer	Innen- durchmesser	Toleranz	Wand- stärke	Aussen- durchmesser	Toleranz	Artikelnummer
	[mm]	[mm]	[mm]	{mm}	[mm]	
ISPFA0080/040	0,80	± 0,05	0,40	1,60	± 0,10	ISFEP0080/040
ISPFA0100/050	1,00	± 0,10	0,50	2,00	± 0,10	ISFEP0100/050
ISPFA0100/100	1,00	± 0,10	1,00	3,00	± 0,10	ISFEP0100/100
ISPFA0160/080	1,60	± 0,10	0,80	3,20	± 0,10	ISFEP0160/080
ISPFA0200/050	2,00	± 0,10	0,50	3,00	± 0,10	ISFEP0200/050
ISPFA0200/100	2,00	± 0,10	1,00	4,00	± 0,10	ISFEP0200/100
ISPFA0320/158	3,20	± 0,10	1,58	6,35	± 0,10	ISFEP0320/158
ISPFA0400/100	4,00	± 0,10	1,00	6,00	± 0,10	ISFEP0400/100
ISPFA0600/100	6,00	± 0,10	1,00	8,00	± 0,10	ISFEP0600/100
ISPFA0600/090	6,00	± 0,10	1,50	9,00	± 0,10	ISFEP0600/090
ISPFA0800/100	8,00	± 0,10	1,00	10,00	± 0,10	ISFEP0800/100
ISPFA0900/150	9,00	± 0,10	1,50	12,00	± 0,10	ISFEP0900/150
ISPFA1000/100	10,00	± 0,10	1,00	12,00	± 0,10	ISFEP1000/100
ISPFA1200/100	12,00	± 0,15	1,00	14,00	± 0,15	ISFEP1200/100
ISPFA1200/150	12,00	± 0,15	1,50	15,00	± 0,15	ISFEP1200/150
ISPFA1400/150	14,00	± 0,15	1,00	16,00	± 0,15	ISFEP1400/150
ISPFA1600/100	16,00	± 0,15	1,00	18,00	± 0,15	ISFEP1600/100
ISPFA1800/100	18,00	± 0,15	1,00	20,00	± 0,15	ISFEP1800/100
ISPFA2000/100	20,00	± 0,20	1,00	22,00	± 0,20	ISFEP2000/100

PVDF-Schläuche

PVDF-Schläuche weisen materialbedingt hohe Steifigkeit, gute Gleiteigenschaften und eine geringe Gasdurchlässigkeit auf. PVDF-Schläuche in der Farbe ‚natur‘ sind weiss opak und bei grossen Wandstärken leicht gelblich. Auf Wunsch auch in RAL-Farben.

Werkstoffinformation

PVDF gehört zur Gruppe der teilfluorierten Kunststoffe. Der Werkstoff zeichnet sich durch eine hohe Schlagzähigkeit, eine sehr gute chemische Beständigkeit und eine sehr geringe Gasdurchlässigkeit (Permeation) aus. Umweltbedingte Alterung des Werkstoffes ist auch nach jahrelangem Einsatz nicht feststellbar.

Eigenschaften im Überblick

- Dauergebrauchstemperatur zwischen - 50 °C und +140°C
- sehr geringe Permeation
- glatte Oberflächen
- weisslich opake Farbe
- hohe mechanische Steifigkeit (shore D73-85)
- verschweisbar
- gute chemische Beständigkeit
- nicht brennbar (nach UL94 V-0)
- ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- LABS frei
- auch bei geringen Wandstärken formstabil

Standardabmessungen:

Artikelnummer	Innen-Ø [mm]	Aussen-Ø [mm]	Wand- stärke [mm]	Verpackungs- einheit	min. Biege- radius [mm]	Berstdruck bei 23°C [bar]	max. Arbeitsdruck bei 23 °C [bar]
ISKY0080/040	0,80 ± 0,05	1,6±0,05	0,40	Spule 100m	5 - 6	200	50
ISKY0160/080	1,6 ± 0,10	3,2 ± 0,10	0,80	Ring 50/100 m	10 -12	200	50
ISKY0200/100	2,0 ± 0,10	4,0 ± 0,10	1,0	Ring 50/100 m	20	206	51
ISKY0400/100	4,0 ± 0,10	6,0 ± 0,10	1,0	Ring 50/100 m	40	132	33
ISKY0160/100	6,0 ± 0,10	8,0 ± 0,10	1,0	Ring 50/100 m	55	97	24
ISKY0180/100	8,0 ± 0,10	10 ± 0,10	1,0	Ring 50/100 m	75	76	19
ISXY1000/100	10,0 ± 0,10	12 ± 0,10	1,0	Ring 50/100 m	130	61	15

Die Angabe des maximalen Arbeitsdruckes ist ein Richtwert, der auf der Basis von 4:1 (vierfacher Sicherheit) vom theoretischen Berstdruck abgeleitet wurde. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, diese Werte zu überprüfen und ggf. auf die spezifischen Anforderungen anzupassen. Speziell bei erhöhten Temperaturen reduziert sich die Druckbeständigkeit.

Kundenspezifische Abmessungen werden gerne auf kurzfristige Anfrage gefertigt.

Produkte

Durchmesser von 0,10 mm bis 70,00 mm. Auch Rundstäbe, bzw. Monofilamente aus PVDF können bis zu einem Durchmesser von 4,50 mm gefertigt werden

- Toleranzen und Wandstärken können nach Kundenwunsch eingestellt werden.
- Zur kontinuierlichen Dimensionskontrolle können Röntgenmessanlagen eingesetzt werden.
- Entsprechende lückenlose Messprotokolle können bereitgestellt werden.
- verschiedene Farben sind bei entsprechenden Mindestmengen möglich
- PVDF-Schläuche werden auf Wunsch in geraden Längen bis zu 6 m gefertigt

Kundenspezifische Abmessungen werden gerne auf kurzfristige Anfrage gefertigt.

Anwendungsbereiche

- Endoskopie
- Wasser, bzw. Wasserreinigung
- Wärmetauscher
- fluid handling im Laborbereich

THV-Schläuche

THV ist ein Terpolymer aus Tetrafluorethylen, Hexafluorpropylen und Vinylidenfluorid.

Werkstoffinformation

Unter den fluorierten Kunststoffen bietet THV die höchste Flexibilität und die höchste optische Transparenz. Die chemische Beständigkeit wie auch die Temperaturbeständigkeit liegen im direkten Vergleich zu vollfluorierten Kunststoffen auf einem reduzierten Niveau.

Da es verschiedene THV-Typen gibt, die sich in Bezug auf Flexibilität, chemische Beständigkeit und Temperaturbeständigkeit unterscheiden, sollte die verwendete Type auf die spezifische Anwendung abgestimmt werden.

Eigenschaften im Überblick

- hochflexibel
- Dauergebrauchstemperatur zwischen -100 °C und typenabhängig +80 bis +140°C
- sehr geringe Permeation
- sehr hohe Transparenz
- hohe UV Durchlässigkeit
- verschweisbar
- gute chemische Beständigkeit
- sehr hohe Biegezugfestigkeit
- nicht brennbar
- ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- LABS frei
- keine Versprödung

Produkte

Durchmesser von 0,10 mm bis 10,00 mm aus den verschiedenen THV-Typen.

Toleranzen und Wandstärken können nach Kundenwunsch eingestellt werden.

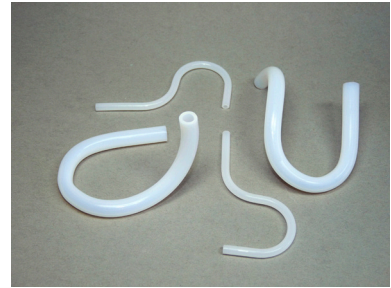
Zur kontinuierlichen Dimensionskontrolle können Röntgenmessanlagen eingesetzt werden. Entsprechende lückenlose Messprotokolle können bereitgestellt werden.

Verschiedene Farben sind bei entsprechenden Mindestmengen möglich.

Kundenspezifisch geformte Fluorpolymer Schläuche

Wir bieten nach Ihren Zeichnungen geformte Fluorpolymerschläuche und speziell extrudierte Formen an. Wir können geformte Schläuche aus PTFE, PFA, FEP, ETFE und PVDF gestalten.

Diese kundenspezifischen Konfigurationen geben die Möglichkeit, ein Teil zu bestellen, das exakt den Anforderungen entspricht, was Zeit und Installationskosten spart.



Multi-Lumen-Schläuche

Multi-Lumen-Schläuche bieten vielfältige Möglichkeiten, um Flüssigkeitsproben - insbesondere in der Medizin - mit grosser Präzision zu sammeln, zu verdünnen oder zu infundieren.

Wellschläuche

Mit Wendel- und Wellschläuchen lassen sich Biegeradien nahe Null realisieren. Sie sind leicht zu biegen und lassen sich strecken oder stauchen, ohne dass sich ihr Innendurchmesser ändert. Damit eignen sie sich ideal für den Schutz und Transport von Gasen, Flüssigkeiten und Chemikalien in Anwendungsfällen, in denen der Biegeradius sowohl hohe Flexibilität als auch geringe Durchlässigkeit erfordert. Die gewendelten oder gewellten Schläuche sind auch mit aufgebördelten Enden oder Flanschenden lieferbar

Flansch-Geräte und Schlauchschneider

Easy-Flange-Kit

- Handliches Werkzeug für perfektes Flanschen
- Benötigt keine Wärme und keinen Strom
- keine Umweltverschmutzung

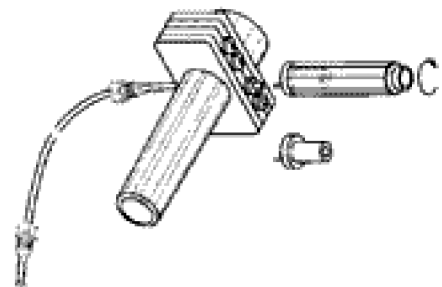
Das ‚Easy Flange‘ -Werkzeug dient dem Anbringen von Flanschen an Fluorkunststoff-Schläuchen mit einem Aussendurchmesser von 1/16 bis 1/8 Zoll. Es formt den Flansch ausschliesslich mit mechanischer Kraft und benötigt daher keinen Strom. Der Flansch weist eine hohe Qualität auf, da der Schlauch nicht durch Hitze belastet wird. Das formgebende Teil mit speziellem negativ konischen Profil erzeugt Flansche mit hohen Dichteigenschaften.



Artikelnummer: KWSV201540

Ein ‚Easy-Flange‘-Kit besteht aus folgenden Teilen:

- Kunststoff-Koffer
- Flanschscheibe für 0,5 mm-Stift aus rostfreiem Stahl für PEEK-Schläuche
- Flanschscheibe mit 0,8 mm-Stift aus Fluorkunststoff
- Flanschscheibe mit 0,8 mm-Stift aus Titan
- Flanschscheibe mit 1,3 mm-Stift aus Fluorkunststoff
- Flanschscheibe mit 1,3 mm-Stift aus Titan
- Schlauch-Schneidewerkzeug
- 3 m PTFE -Schlauch 1/16" mit Innendurchmesser 0,75 mm



Easy-Cut- Schlauchschneider

- Schneidet sauber PTFE, ETFE, PEEK-Schläuche
- Speziell geeignet für PEEK-Kapillarschläuche
- Keine Veränderung des Aussendurchmessers
- Kein Quetschen des Schlauches
- Vorrichtung zur Sicherung der Messer

Artikelnummern:

Schlauchschneider **KWSV797**

Ersatzmesser **KWSV798**



Guillotine-Fluorkunststoff-Schlauchschneider

Mit dem Guillotine-Schlauchschneider werden Fluorkunststoff-Schläuche sauber geschnitten.

Artikelnummern:

Guillotine-Schlauchschneider **KWSV794**

Ersatzmesser **KWSV795**

