

Isolierformteile, Konfektionierung von Elektro-Isolierstoffen

Aus sämtlichen gängigen Elektro-Isolierstoffen können wir Ihnen Schmalrollen sowie Form- und Stanzteile nach Ihren Massangaben liefern.

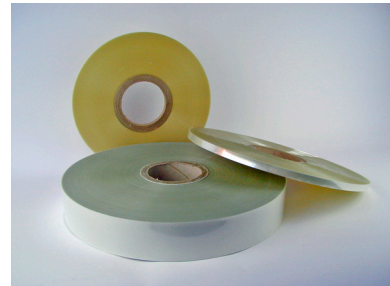
Schmalrollen

Schnittrollen kommen in vielen Bereichen zum Einsatz: Wir bieten Schmalrollen für nahezu jeden Einsatz. Das verlangt ein hohes technisches Know-how und den Einsatz modernster Produktionsmaschinen. Nach Ihren Vorgaben fertigen unsere Lieferwerke Rollen

ab 8 mm Breite bei Dicken bis 0,18 mm
ab 6 mm Breite bei Dicken ab 0,19 mm

Mit einer Breitentoleranz von 0,1 mm verarbeiten sie die unterschiedlichsten Materialien nach Ihren Vorgaben bzw. Spezifikationen.

- Motorenisolation
- Transformatorenisolation
- Wickel-Kondensatoren
- Kabelherstellung
- Flexible, gedruckte Schaltungen
- Barcodes
- Bedruckung
- Kaschierung
- Metallisierung
- Verpackung
- Klebebänder
- Prägefolien
- Trennfolien
- Etiketten



Isolierform- und Stanzteile nach Masszeichnung

Durch den Einsatz von Isolierform- und Stanzteilen ergeben sich bei einer Reihe von Montagevorgängen erhebliche Material- und Montagezeiteinsparungen. Formstanzteile werden aus allen folienartigen Materialien nach Ihren Vorgaben hergestellt - auf der Rolle, als Bogen oder als Einzelteil. Hilfen wie Anfasslaschen oder Schmetterlingsfaltung sind möglich. Wir stanzen in unserem Unternehmen unterschiedlichste Materialien.

Technische Möglichkeiten:

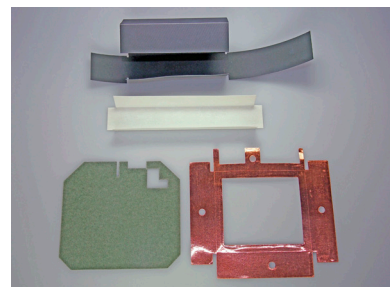
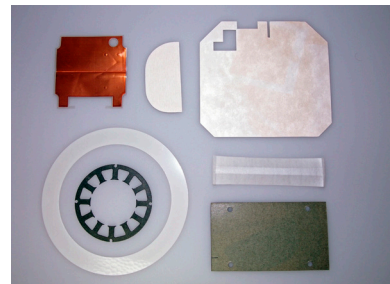
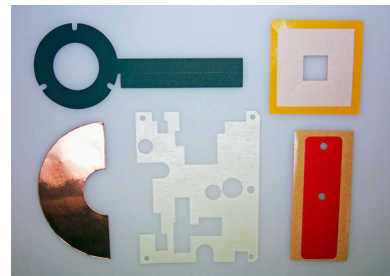
- Rotationsstanzmaschinen für Grossserien
- Hubstanzen für Teile von wenigen mm² bis ca. 0,3m²
- Schneidplotter bis zu 1,3 x 2,2 m
- Druckwerke für UV-Lack
- Laminieren, Ablängen, Falzen
- 3D-Formstanzteile, individuell konfektionierte Stanzteile
- Lohnstanzen

Für die Fertigung von Stanzteilen werden unterschiedliche Werkzeuge eingesetzt. Im einfachsten Fall wird ein sogenanntes **Bandstahl-Werkzeug** eingesetzt. Im Prinzip besteht das Werkzeug aus einer Sperrholzplatte, in die Bandstahl-Messer und Locheisen eingesetzt werden. Damit sind **Genauigkeiten bis +/- 0,2 mm** erreichbar und mittlere Stückzahlen bis ca. 200.000 Teile möglich.

Vollschnitt-Werkzeuge werden eingesetzt, wenn eine höhere Standzeit (Anzahl Stanzteile) notwendig ist, eine grössere Genauigkeit gefordert wird oder z. Bsp. 3D-Schnitte oder Stanzungen in harten Materialien erforderlich sind.

Diese zum Teil sehr schweren Werkzeuge mit aufwendigen Schnittkanten/-formen kosten oft einige Tausend Euro. Für sehr grosse Teile kommt ein moderner **Schneidplotter** zum Einsatz. Auf ihm können bis zu 1,3 m x 2,2 m grosse Zuschnitte hergestellt werden.

Gerne beraten wir Sie bei der Auswahl der zu verwendenden Materialien. Oft sind günstigere Alternativen möglich.



Isolierformteile für die Elektromotoren-, Generatoren- und Transformatorenindustrie

Schon für Motorenserien ab 100 Stück lohnt sich der Einsatz von vorgeformten Isolationsteilen. Sie sparen sich die Kosten teurer Handanfertigung auf Falz- und Knickvorrichtungen und haben die Gewähr, dass alle Formteile die gleichen Masse aufweisen.

Isolierformteile werden nach Ihren Massangaben gefertigt. Für die Bestimmung der richtigen Masse stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Nachstehend finden Sie die Zeichnungen mit den für eine Fertigung benötigten Massen. Kopieren Sie die nachstehende Zeichnung und senden Sie diese ausgefüllt zu.

Isolierformteile können aus allen Elektro-Isolierstoffen, für alle Wärmeklassen gefertigt werden.

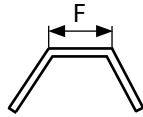
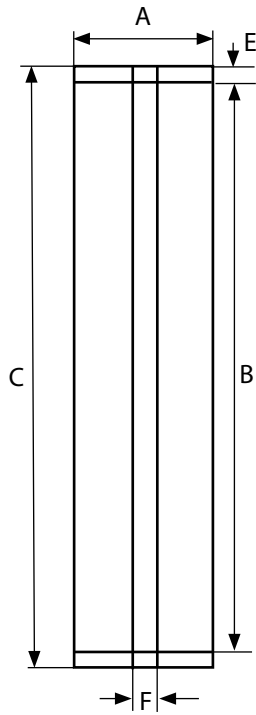
Für geschnittene bzw. gefalzte Formteile kommen keine Werkzeugkosten in Anrechnung. Bei geprägten bzw. gestanzten oder speziell bearbeiteten Formteilen werden die Werkzeugkosten in Rechnung gestellt.

- Deckschieber
- Zwischenisolationen
- Nutenisolationen
- Feldspulenisolationen
- Phasentrennungen
- Ankerisolationen
- Nutenkeile
- Zuschnitte
- Rollenware



Masszeichnungen für Isolierformteile für Elektromotoren

BITTE KOPIEREN SIE DIESE SEITE UND SENDEN SIE DIESELBE AN UNS!



Nutenisolationen

Material:

Wärmeklasse:

Dicke:

Menge:

Masse:

A = Gesamtbreite:

B = Innenlänge:

.

C = Aussenlänge:

.

D = gestreckte Länge:

.

E = Bord:

.

F = Falz (aussen):

A x B/C/D

.

Falz

.

Unsere Art. Nr. IF.....

Ihre Bestell-Nr.

Nutendeckschieber und Zwischenisolationen

Material:

Wärmeklasse:

Dicke:

Menge:

Masse:

A = Gesamtbreite:

.

B = Länge:

.

F = Falz (aussen):

.

A x B/

.

Falz

.

Unsere Art. Nr. IF.....

.

Ihre Bestell-Nr.

