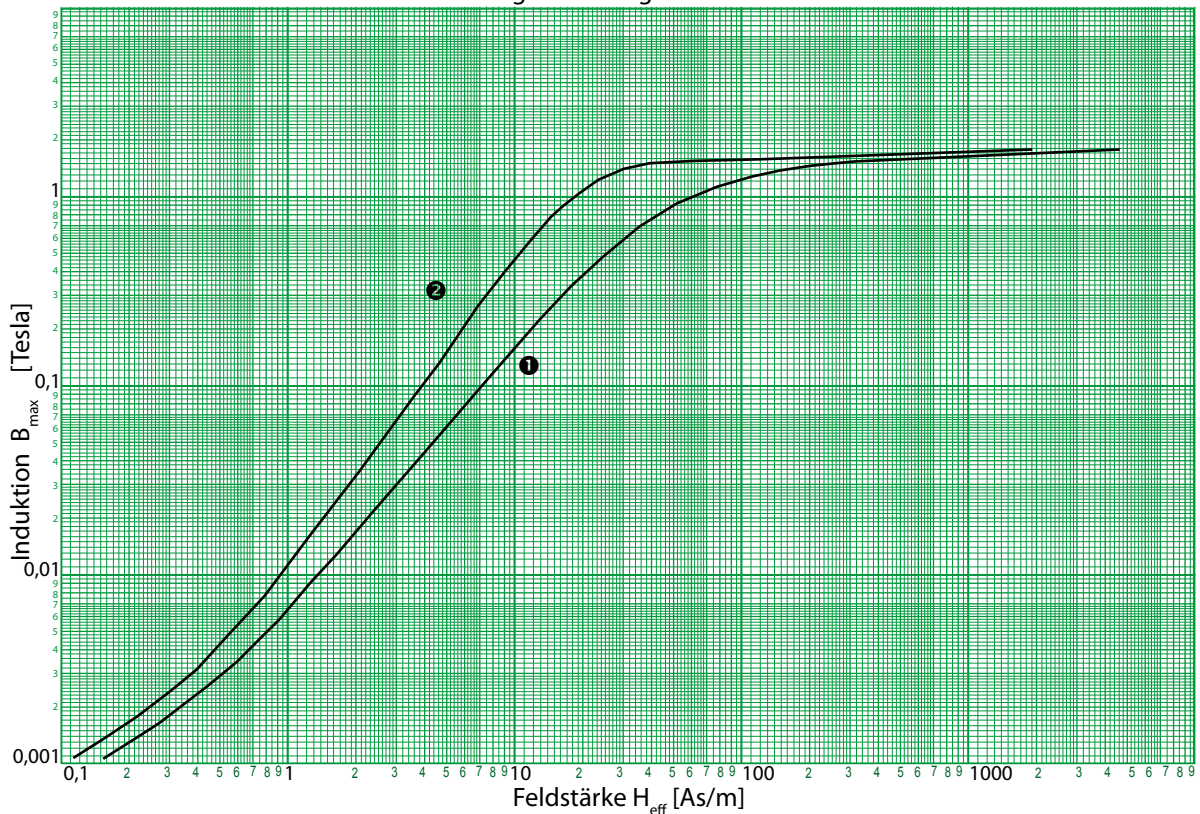


# Kennlinien der Schnittbandkerne

## Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,30 mm

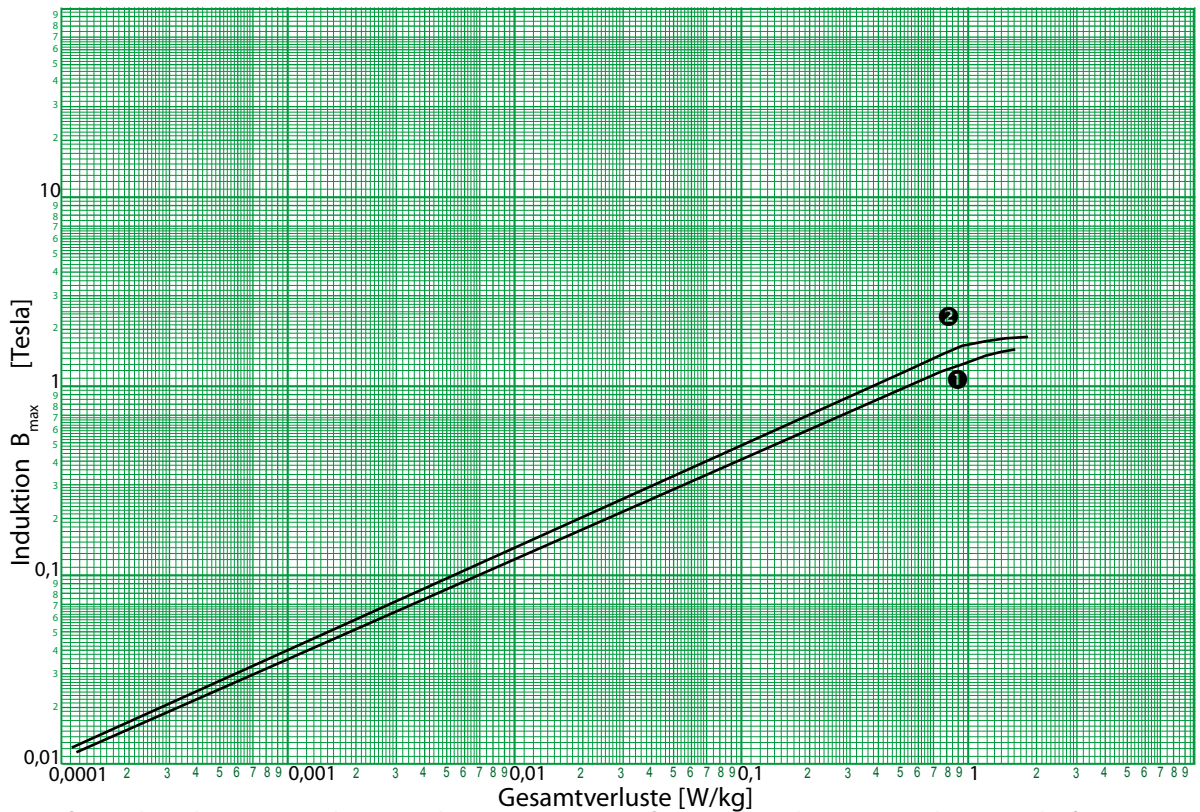
Magnetisierungskennlinien



❶ Magnetisierungskennlinie eines ungeschnittenen Ringbandkerns, Dicke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert. Sinusinduktion,  $f=50$  Hz

❷ Magnetisierungskennlinie der Schnittbandkerne HWR, Dicke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert, bezogen auf eine mittlere Magnetweglänge von 20 cm, Garantie N110 Schnitt A,  $f = 50$  Hz

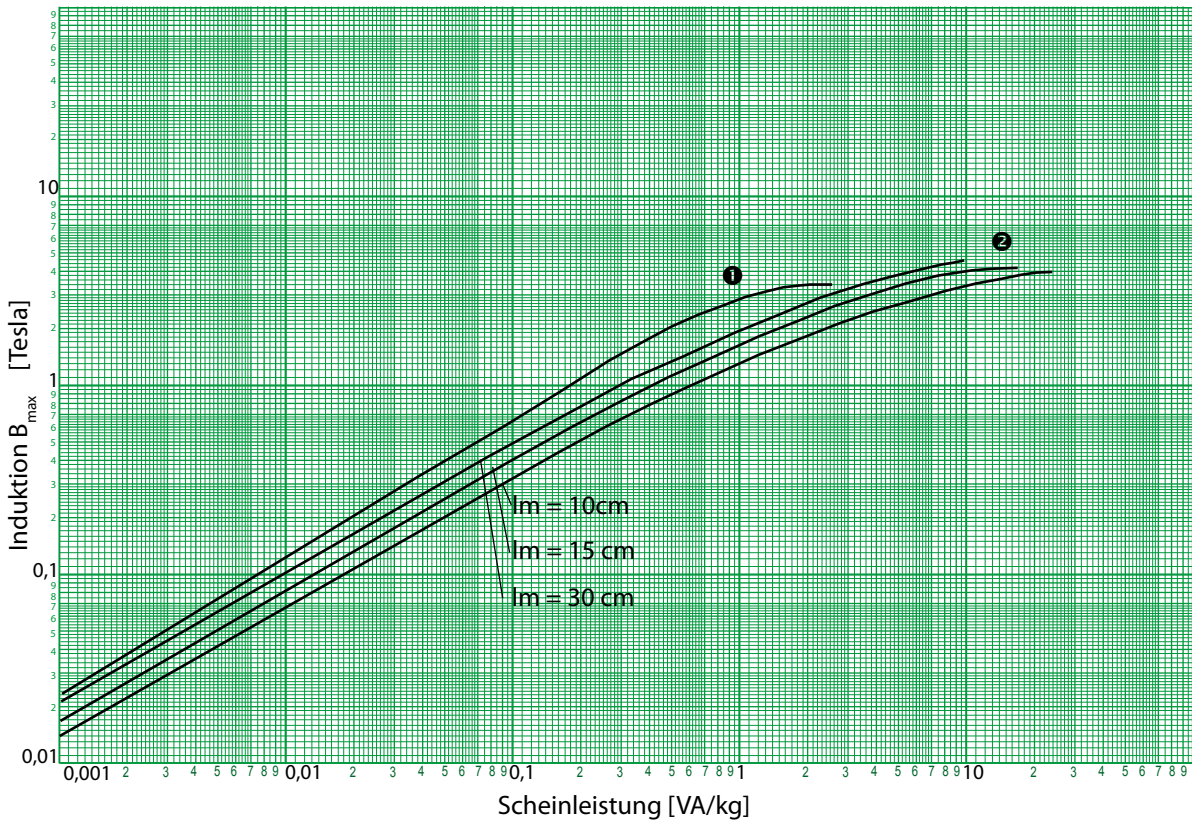
Verlustkennlinien



❶ Kennlinie der Gesamtverluste in W/kg eines ungeschnittenen Ringbandkerns, Dicke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert in Funktion der max. Induktion, Sinusinduktion,  $f = 50$  Hz.

❷ Kennlinie der Gesamtverluste in W/kg für Schnittbandkerne HWR, Stärke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert in Funktion der max. Induktion,  $f = 50$  Hz.

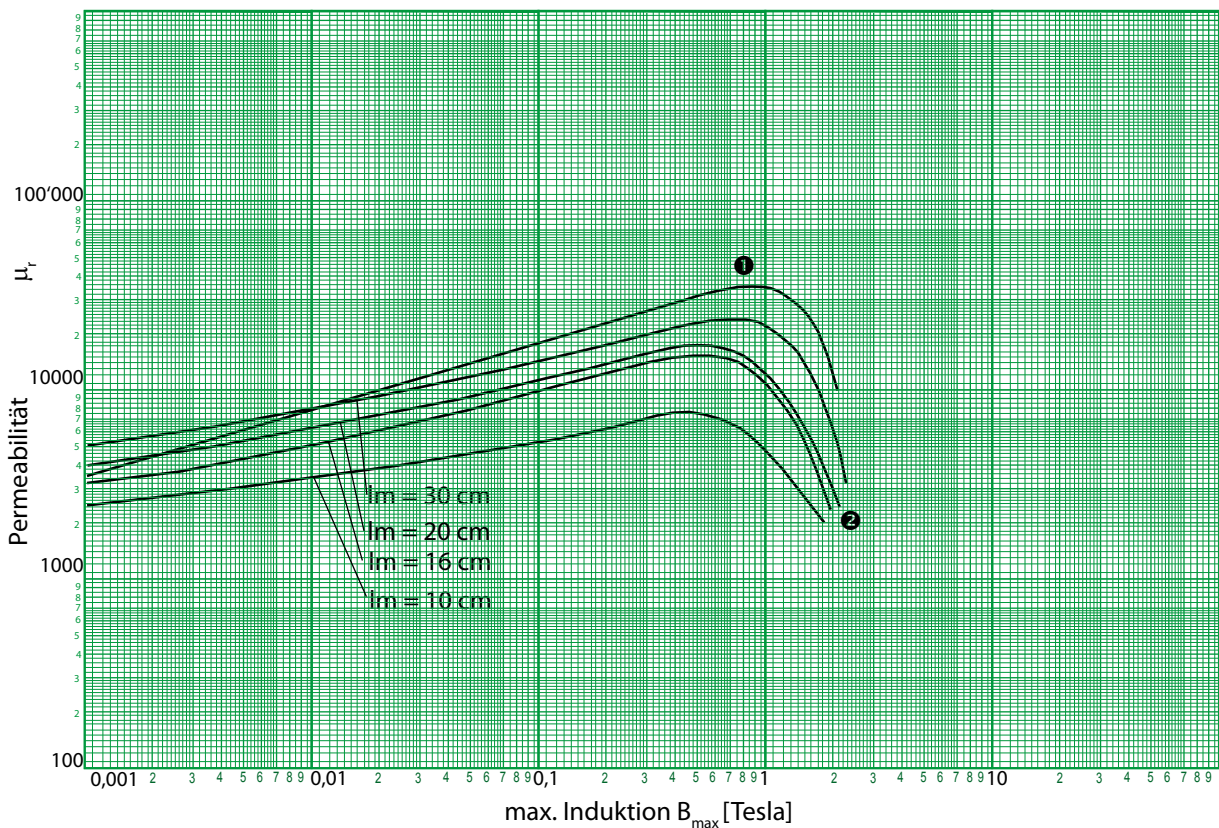
Verlustkennlinien



❶ Kennlinie der Scheinleistung VA/kg eines ungeschnittenen Ringbandkerns, Dicke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert Sinusinduktion,  $f=50\text{ Hz}$ .

❷ Kennlinie der spezifischen Scheinleistung VA/kg für Schnittbandkerne HWR, Dicke 0,30 mm Silizium-Stahl kornorientiert, in Bezug auf mittlere Magnetweglänge; Garantie N110 Schnittgüte A,  $f=50\text{ Hz}$

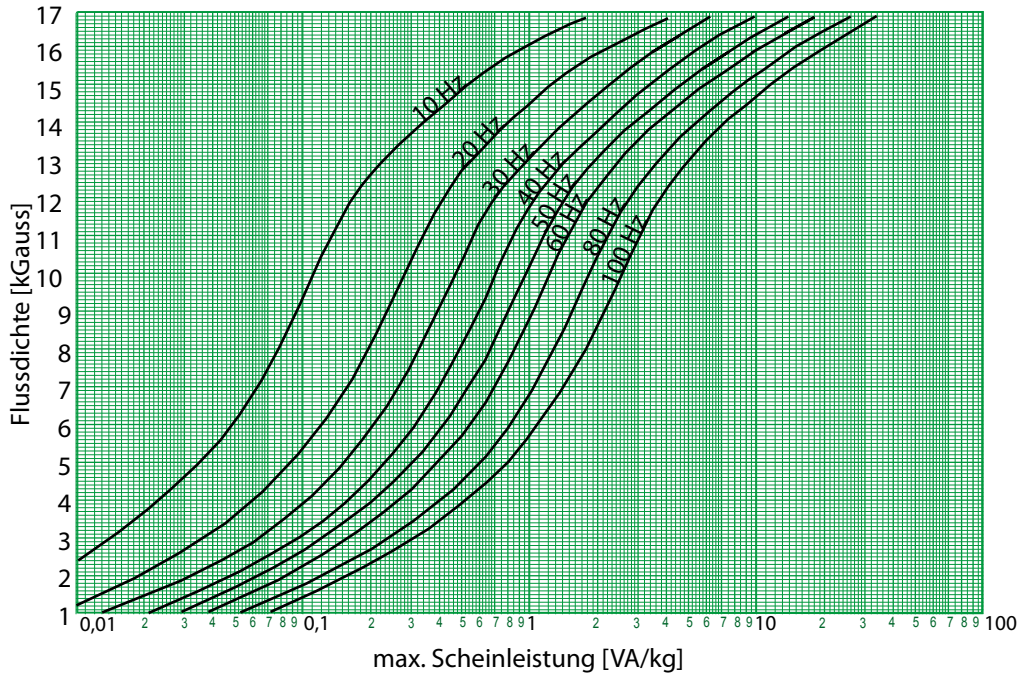
Kennlinien der Permeabilität



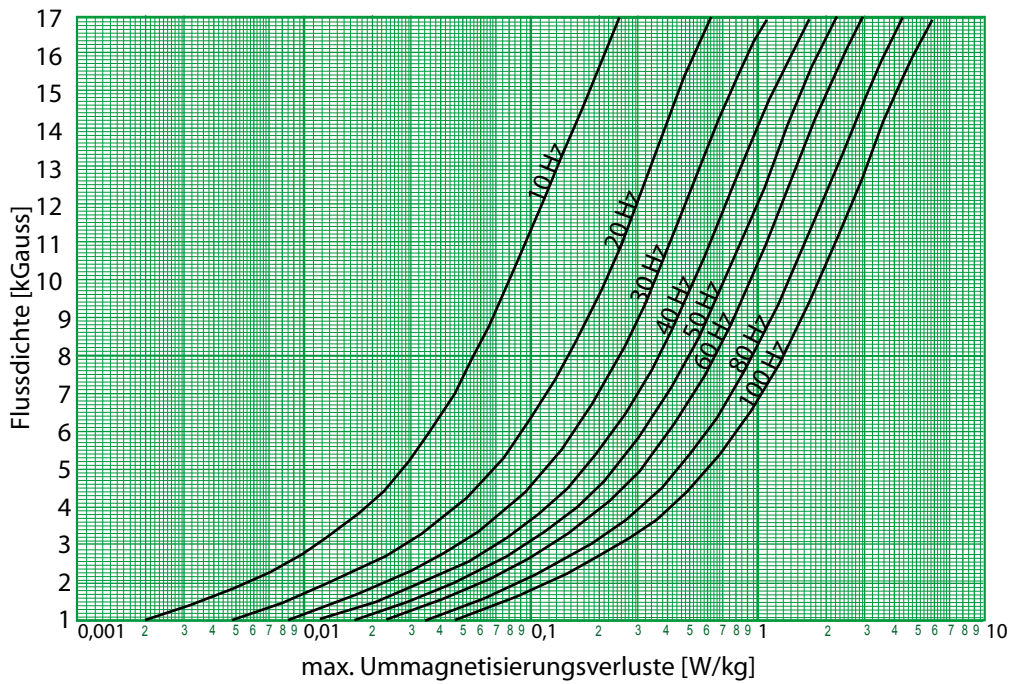
❶ Kennlinie der relativen Permeabilität des kornorientierten Silizium-Stahls für Ringbandkerne ungeschnitten, Dicke 0,30 mm, Sinusinduktion;  $f = 50\text{ Hz}$ .

❷ Kennlinie der relativen Schein-Permeabilität für Schnittbandkerne HWR, Dicke 0,30 mm bezogen auf die mittleren Magnetweglängen; Norm OS-110, Schnittgüte A;  $f = 50\text{ Hz}$

magnetisierende Scheinleistung

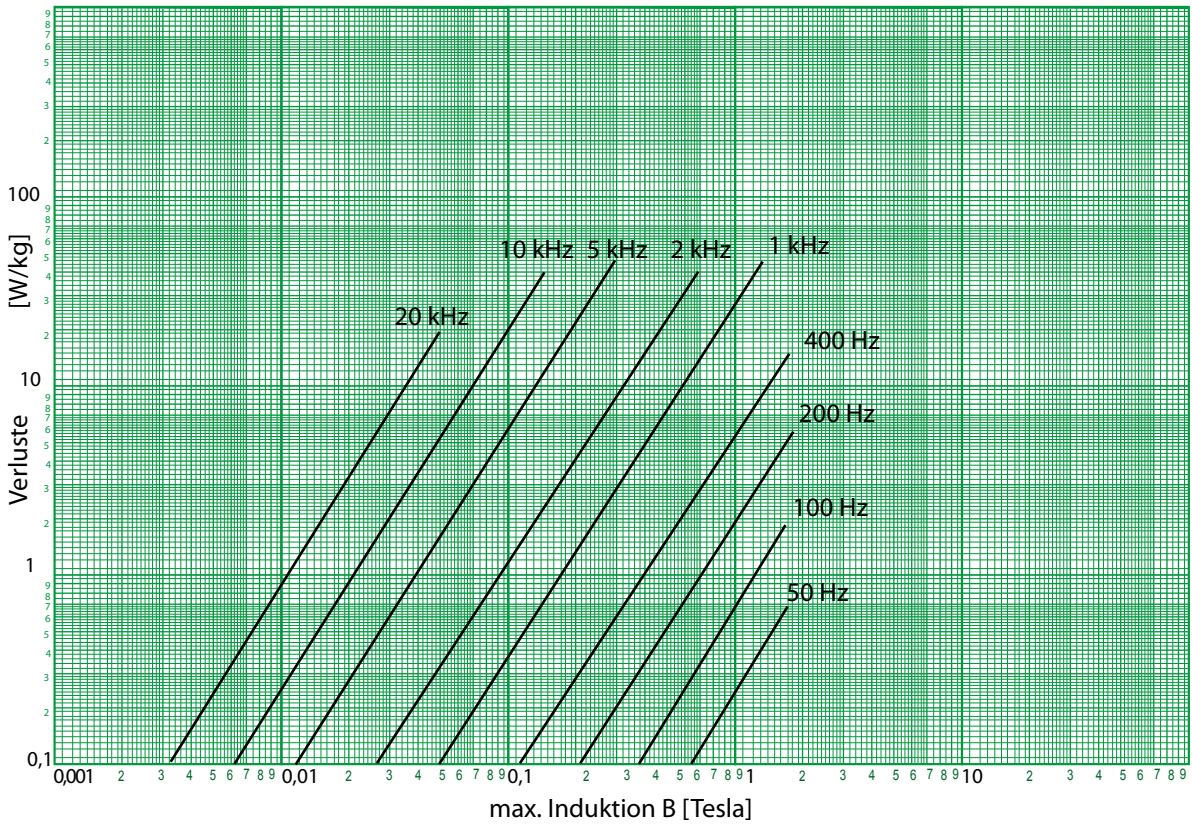


Verlustkennlinien

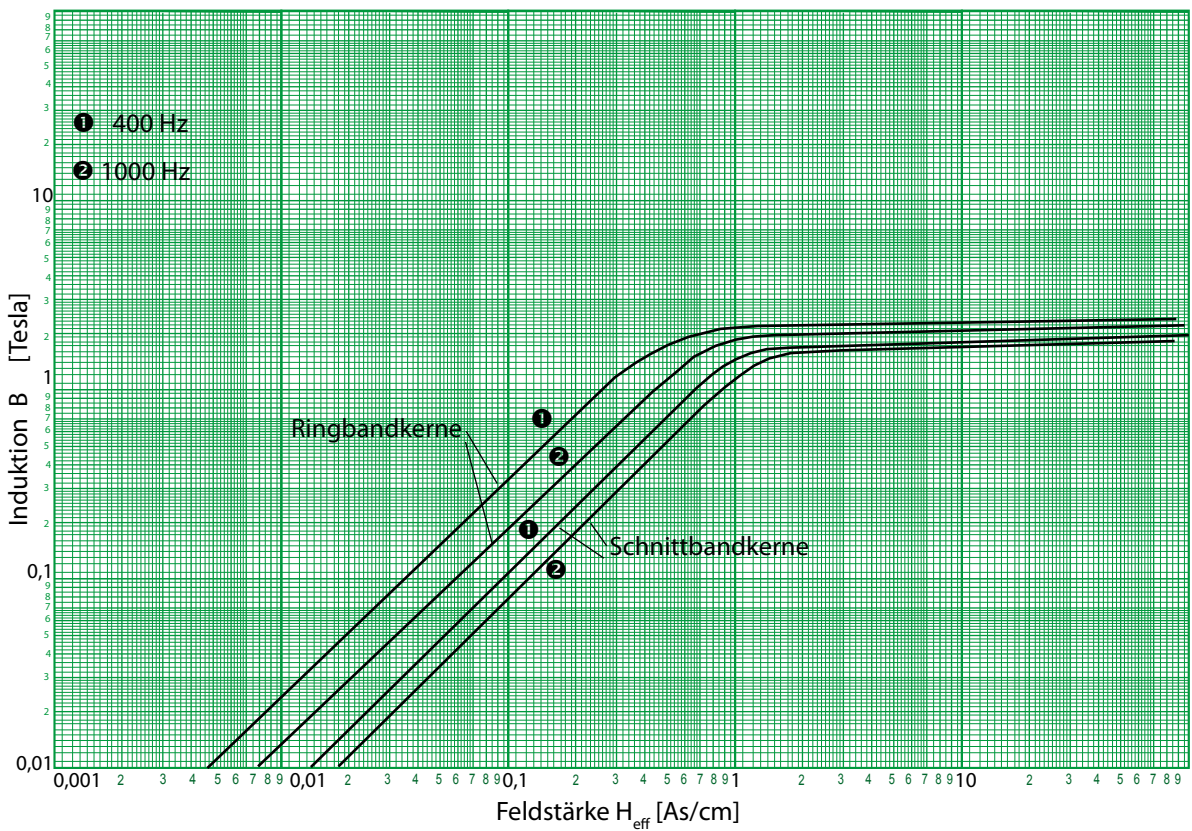


Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,10 mm

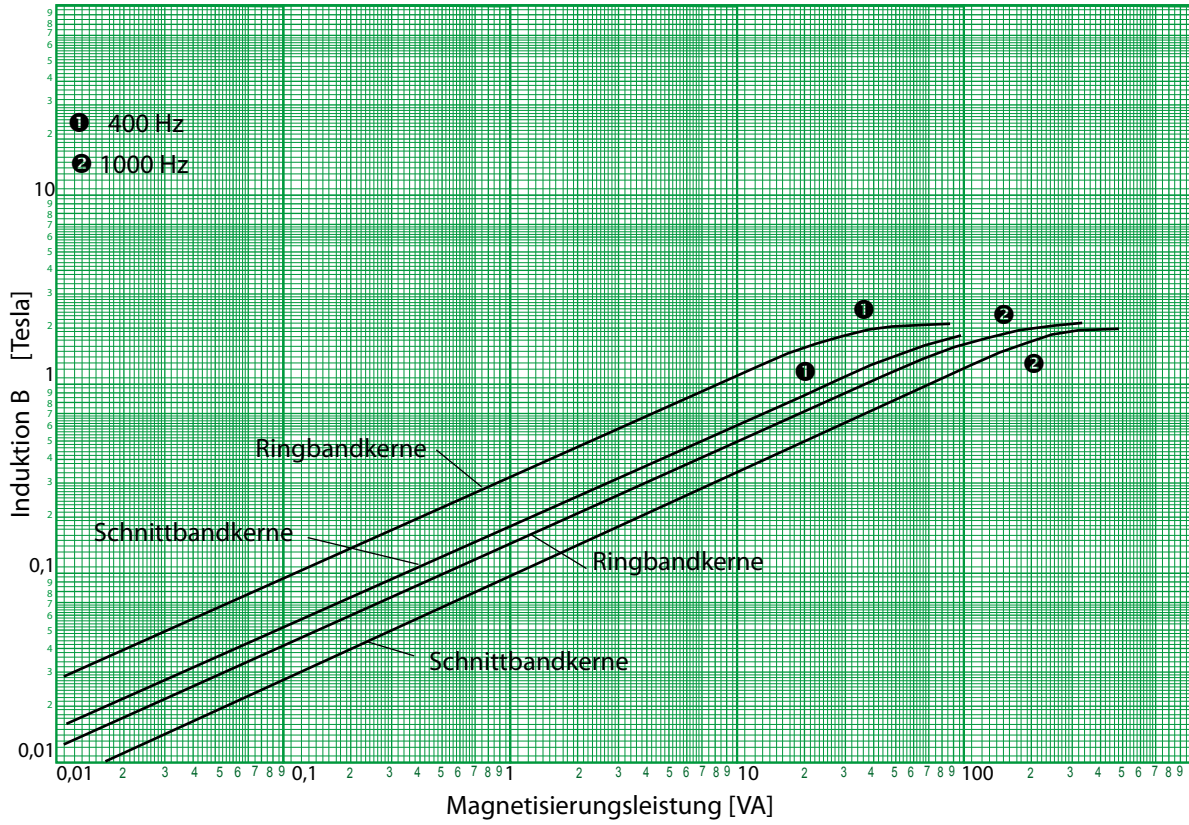
Verlustkennlinien



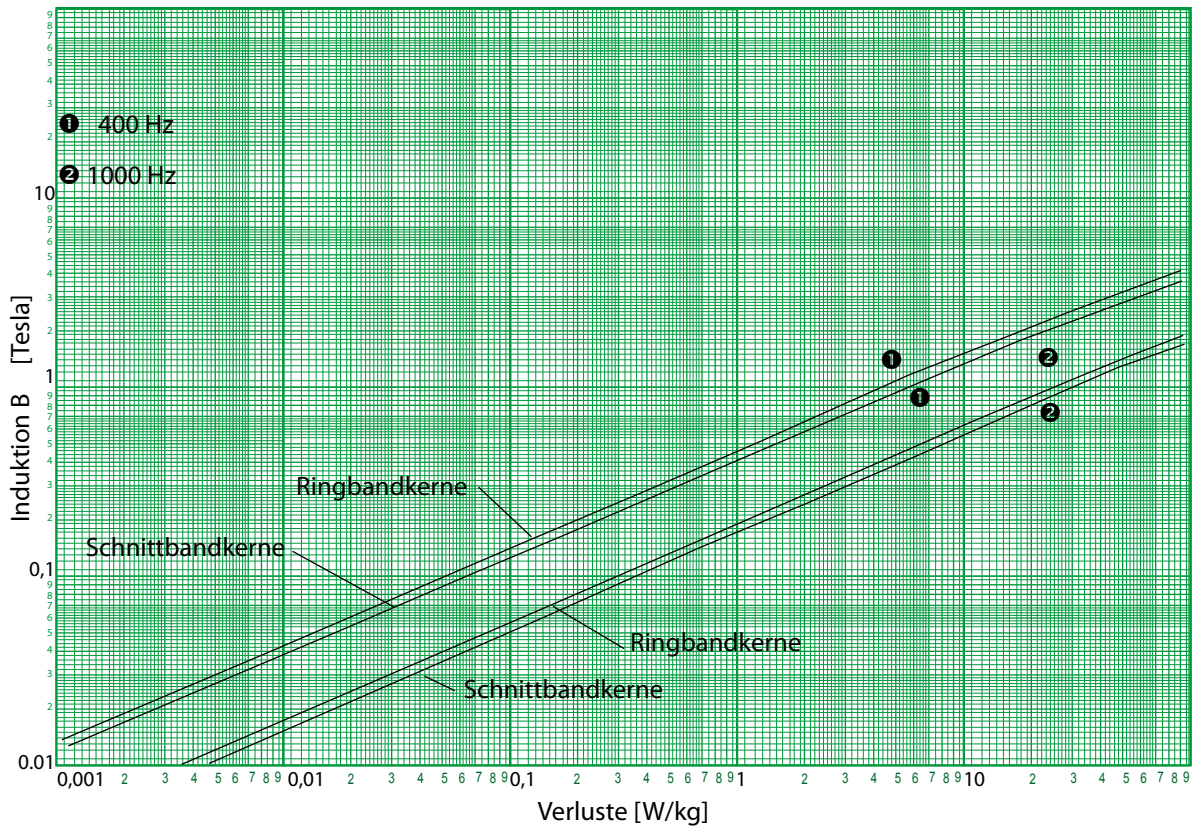
Magnetisierungskennlinien



Magnetisierungskennlinien  
kornorientiertes Blech, Dicke 0,10 mm

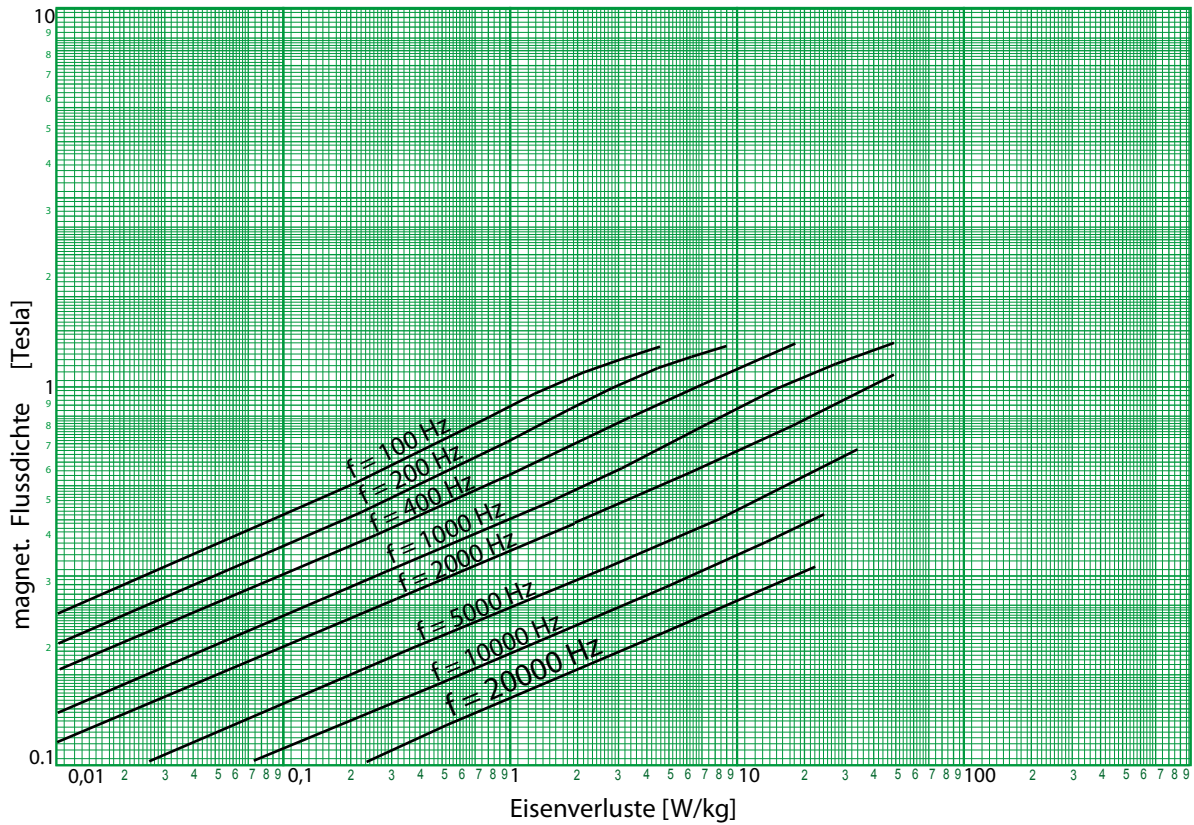


Verlustkennlinien  
kornorientiertes Blech, Dicke 0,10 mm

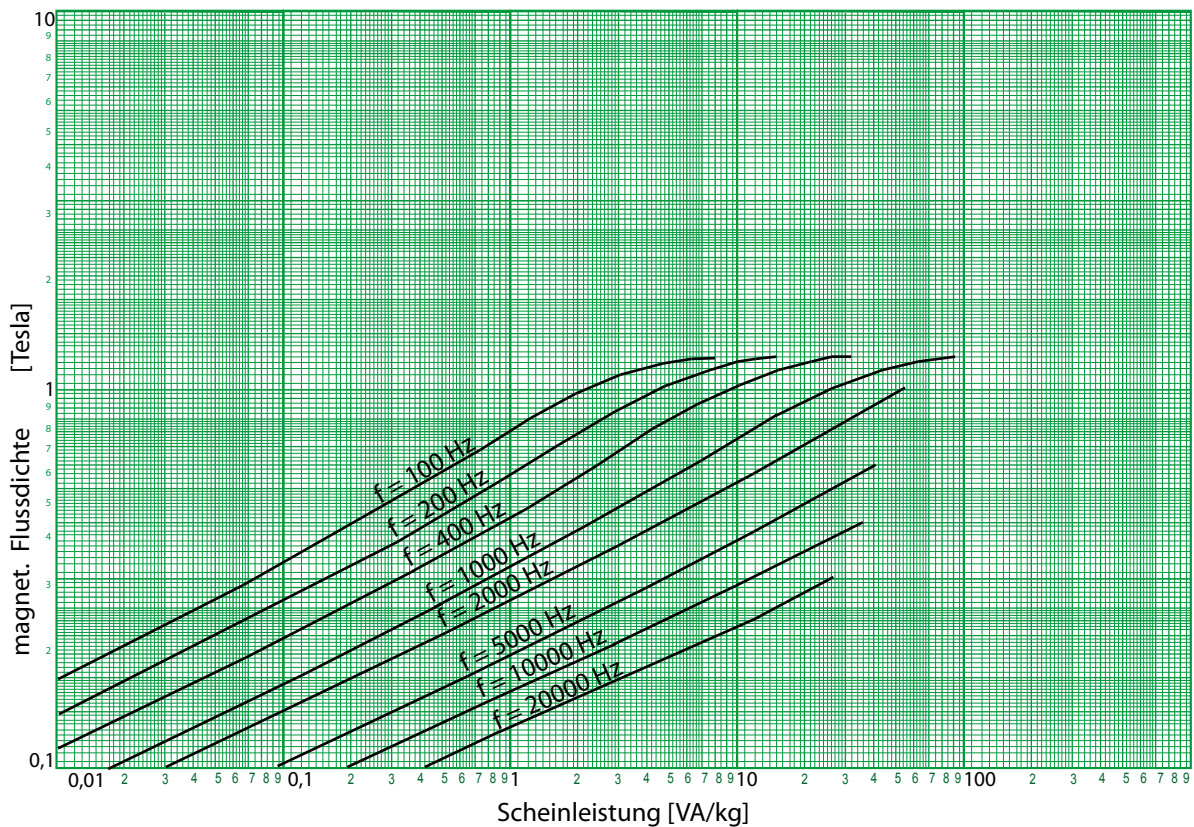


Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,05 mm

Verlustkennlinien  
kornorientiertes Blech, Dicke 0,05 mm



Magnetisierungskennlinien  
kornorientiertes Blech, Dicke 0,05 mm



Kennlinien Mumetall

