

## Auswuchtkitt für Polyglasbandagen

Dieser Auswuchtkitt bestehend aus zwei Komponenten, wurde speziell für POLYGLAS-Bandagen entwickelt.

**Mischungsverhältnis:** 100 Gewichtsteile A (blau)  
86 Gewichtsteile B (gelb)  
Toleranz  $\pm 2\%$

**Aushärtung:** bei 23-25°C 3-4  
Stunden bei 150°C ca. 30  
Minuten

**Topfzeit der Mischung:** ca. 1 ½ Stunden bei 20°C

**Wärmeklasse:** H (180°C)

**Aufmachung:** Büchsen zu 1 kg

**Art.Nr. AKA/1** Komponente A (blau)

**Art.Nr. AKB/1** Komponente B (gelb)

**Aufmachung:** Büchsen zu 5 kg

**Art.Nr. AKA/5** Komponente A (blau)

**Art.Nr. AKB/5** Komponente B (gelb)



### Verarbeitung

Die Komponenten blau und gelb werden im Verhältnis 100 : 86 solange gemischt, bis eine durchgehend grüne Einfärbung eintritt. Es ist zu empfehlen, den Auswuchtkitt unter die Bandage in den Wickelkopf zu drücken.

Wenn dies nicht möglich ist, kann er auf der POLYGLAS-Bandage angebracht werden. Hierfür ist eine punktförmige Erwärmung der POLYGLAS-Bandage mittels eines regelbaren Heissluftgerätes erforderlich. Die Erwärmung führt zu einer festen Verbindung zwischen der POLYGLAS-Bandage und dem Auswuchtkitt.

Infolge der relativ langen Verarbeitungszeit des Kittes ist ein Mischen während des Auswuchtvorganges nicht notwendig. Durch Kühlung (z. Bsp. im Kühlschrank) kann die Topfzeit verlängert werden.

Diese Angaben stellen lediglich allgemeine Richtlinien für die Anwendung dar und entbinden nicht von eigenen Versuchen!