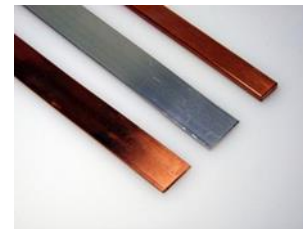


Conducteurs mise en forme et profilés pour la technique de bobinage

Fils nus, ronds et plats



Dimensions: Fils ronds avec de diamètres de 0,30 jusqu' à 15 mm
Alu 1370, Cu-ETP, Cu-OF, CuAg0.03
D' autres alliages sur demande
Plaçage en étain ou argent

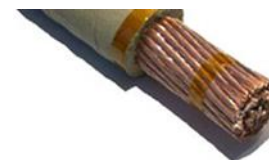


Fils plats jusqu' à une section de 160 mm² max

Fils souples isolés plats et ronds

Fils souples ronds

Dimensions Sections de 2 jusqu' à 2'000 mm² Diamètre isolé max. 60 mm
Diamètre de fils unitaires de 0,07 jusqu' à 3,15 mm
Épaisseur d' isolement jusqu' à 20 mm



Matériaux de conducteur: Al 1370, Cu-ETP, Cu-OF
D' autres alliages sur demande

Fils souples isolés ronds et plats



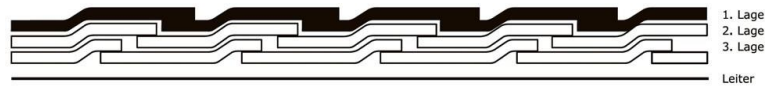
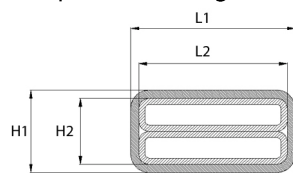
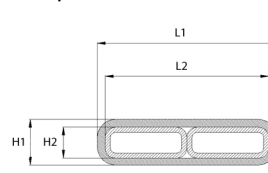
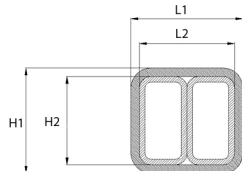
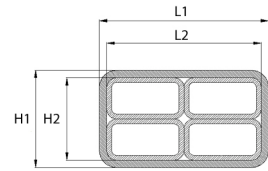
Dimensions: Fils plats en standard de 4 jusqu' à 129 mm² sur demande du client de 2,00 x 3,99 jusqu' à 130 x 160 mm² (Épaisseur max. de 30 mm)
Conducteur isolés en faisceau jusqu' à une largeur max. de 32 mm

Matériaux de conducteur: Alu 1370, Cu-ETP, Cu-OF, CuAg0.03
D' autres alliages sur demande Plaçage en étain ou argent

Matériaux d' isolement Papier kraft lisse ou crêpé (105°C)
Fils en polyester (130 °C) mica/polyester (155 °C)
mica/tissu de verre (155 °C)
Papier aramide Nomex® 410 (180 °C)
Film en polyimide (220 °C)
Ces matériaux se laissent revêtir de couches thermo-adhérentes
Ruban en coton (90 C)
Ruban en tissu de verre (220 °C)
Fil en coton pour de tresses ou de guipage (90°C)



Fils ronds avec des diamètres de 0,71 jusqu' à 20 mm
D' autres diamètres sur demande

Type de bandérole: chevauchent**buté****chevauchent enchevêtré****buté enchevêtré****Composite côté large vertical****Composite côté étroit vertical****Composite côté large horizontal****Composite 2x2 côté large/côté étroit****Fils souples mise en forme****Dimensions:**

Sections jusqu' à 700 mm² max.
Dimension de profile 40 x 25 mm max.
Diamètre d' un fil unitaire de 0,07 jusqu' à 3,15 mm

Matériaux de conducteur

Métaux: Al 1370, Cu-ETP,Cu-OF
D' autres alliages sur demande

Matériaux d' isolement:

Papier kraft lisse ou crêpé (105°C)
Fils en polyester (130 °C)
mica/polyester (155 °C)
mica/tissu de verre (155 °C)
Papier aramide Nomex® 410 (180 °C)
Film en polyimide (220 °C)
Ces matériaux se laissent revêtir de couches thermo-adhérentes
Ruban en coton (90 C)
Ruban en tissu de verre (220 °C)
Fil en coton pour de tresses ou de guipage (90°C)



Conducteurs préformés

De conducteurs préformés (bobine en forme, barreaux de rotor, connexion de transformateur) selon vos dessins mécaniques sont livrables prêts au montage..



Dimensions:	avec spécifications du client (voir ci-dessous)
Caractéristiques:	Enroulement serré. Rayon de courbure extrême Conception du câble optimisée pour faciliter sa mise en oeuvre.
Matériaux de conducteur:	Metaux: Al 1370, Cu-ETP, Cu-OF, CuAg0.03 D' autres alliages sur demande Plaçage en étain ou argent
Isolement en résines riches sur demande	
Possibilités:	Longeur étirée min. des parts 230 mm Longeur étirée max. des parts 1500 mm Cord max. 700 mm Grandeur de profiles max .20 x 40 mm Angles de 0° jusqu' à 120°