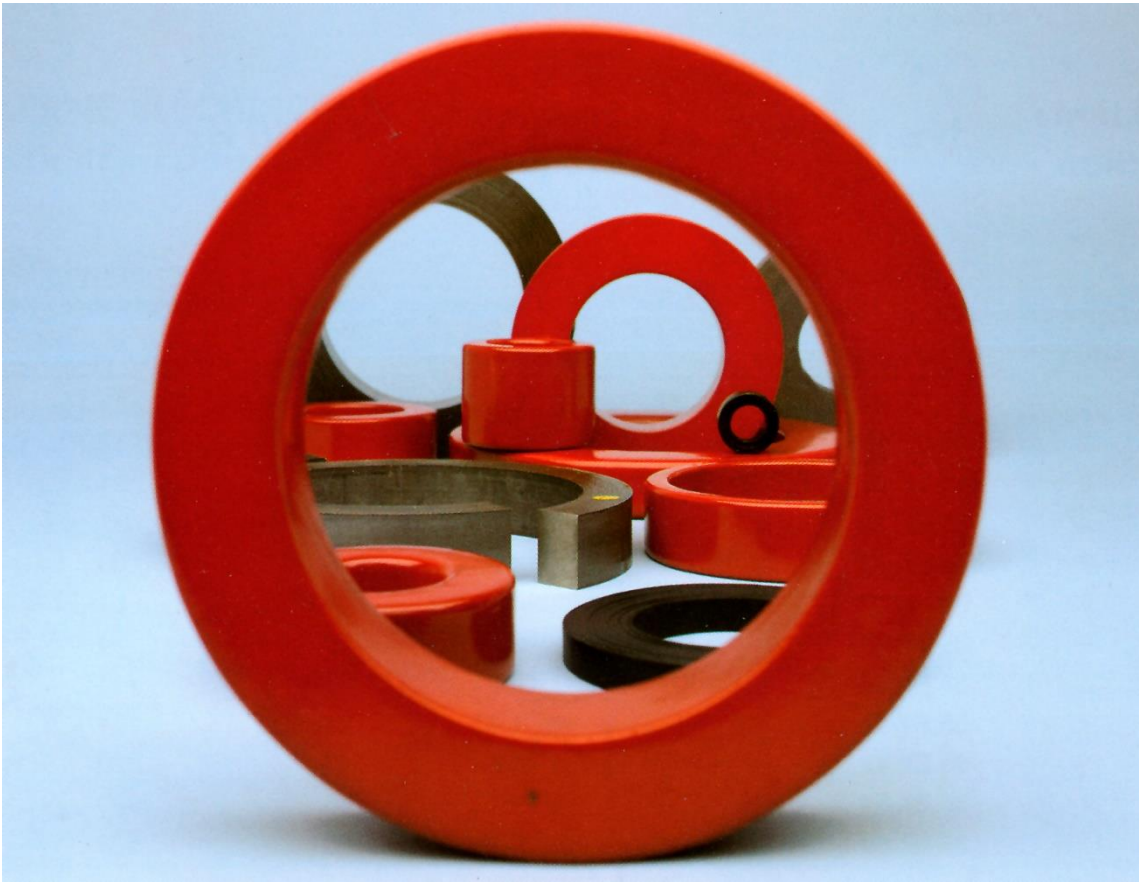


## Ringbandkerne

(Kein Lagerartikel)



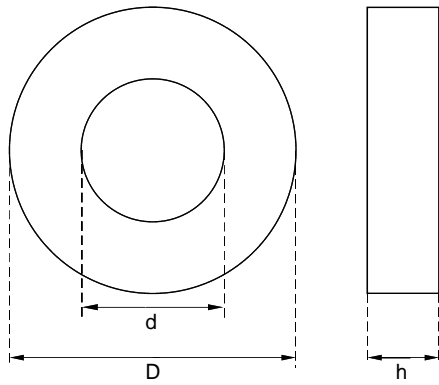
Wir liefern Ringbandkerne aus kornorientiertem Siliziumstahl in Dicken von 0,10 - 0,30 mm. Die Ringbandkerne sind in folgenden Ausführungen erhältlich:

normal:	Für die Anwendung mit Schutzkappen.
versteift mit Kunstharz:	Zum Schutz gegen die von der Kupferwicklung ausgeübten mechanischen Belastungen.
überzogen mit Epoxydharz:	Geeignet zur direkten Bewicklung ohne weiteren Schutz, <ul style="list-style-type: none"><li>• temperaturfest bis 140 °C,</li><li>• dielektrische Festigkeit von 40-50 kV/mm</li><li>• Dicke 250 µm.</li></ul>

Um den magnetischen Anforderungen gerecht zu werden, empfehlen wir, soweit möglich, das nachstehende Verhältnis

$$r = \frac{\varnothing_{\text{ausßen}}}{\varnothing_{\text{innen}}} > 1,25 \text{ bis } 1,50$$

## Tabelle der lieferbaren Grössen



d [mm]	14	15	16	17	18	19	20	21
	22	24	25	26	28	29	30	31
	33	35	36	37	38	39	40	42
	43	44	45	46	48	50	52	53
	54	55	56	57	58	60	61	64
	65	66	68	70	72	74	76	78
	79	80	85	87	88	90	92	95
	100	110	120	150	155	270	125	140
D [mm]	min. 25 - max. 340							
h [mm]	10-13-15-18-19-20-22-25-28-30-32-35-38-40-45-50-60-70-75-80							

## Übersicht über Materialqualitäten

Qualität	Garantie	Banddicke [mm]	Frequenz [Hz]	Feldstärke $H_{eff}$ [As/cm]	min. Induktion B [Tesla]
M097-30N	N2 - 003	0,3	50	0,03	0,055
M150-30S				0,3	1,3
				10	1,7
M089-27N	N2 - 006	0,27	50	0,03	0,075
M140-27S				0,3	1,4
HI - B	N2 - 020	0,30	50	0,03	0,1
				0,3	1,6
				1,0	1,75
				Verluste [W/kg]	
S100	N2 - 040	0,10	400	7	1,0
				14	1,5
				1000	1,0
				50	1,5

## Datenübersicht für Vorzugs-Ringbandkerne

Mit Epoxybeschichtung für Speisetransformatoren

Bandtyp M150-30S (M097-30N) B = 17000 Gauss, f = 50 Hz

Art. Nr.	D	d	H	Gewicht	Kernquer- schnitt $S_n$ (*)	Magnetischer Eisenweg $L_m$	Anzahl Windungen pro Volt	Strom- dichte	abgegebene Leistung
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[cm <sup>2</sup> ]	[cm]		[A/mm]	[W]
<b>RK035/022/015</b>	35	22	15	0,063	0,97	8,95	28,8	5	7
<b>RK050/030/020</b>	50	30	20	0,182	2	12,56	13,94	4	20
<b>RK063/038/020</b>	63	38	20	0,290	2,5	15,85	11,18	3,8	32
<b>RK063/038/025</b>	63	38	25	0,360	3,12	15,85	8,95	3,4	40
<b>RK070/040/020</b>	70	40	20	0,380	3	17,27	9,29	3,6	50
<b>RK070/040/025</b>	70	40	25	0,474	3,75	17,27	7,44	3,4	62
<b>RK070/040/032</b>	70	40	32	0,606	4,8	17,27	5,8	3	80
<b>RK080/050/025</b>	80	50	25	0,560	3,75	20,41	7,44	3,2	100
<b>RK080/050/032</b>	80	50	32	0,716	4,8	20,41	5,8	3	120
<b>RK080/050/040</b>	80	50	40	0,896	6	20,41	4,64	2,8	180
<b>RK100/050/032</b>	100	50	32	1,377	8	23,55	3,48	2,6	220
<b>RK100/050/040</b>	100	50	40	1,722	10	23,55	2,78	2,4	300
<b>RK100/060/032</b>	100	60	32	1,176	6,4	25,12	4,35	3	260
<b>RK100/060/040</b>	100	60	40	1,470	8	25,12	3,48	2,7	340
<b>RK120/060/032</b>	120	60	32	1,97	9,6	28,26	2,9	2,6	380
<b>RK120/060/040</b>	120	60	40	2,5	12	28,26	2,32	2,5	500
<b>RK120/060/050</b>	120	60	50	3,08	15	28,26	1,85	2,4	630
<b>RK140/060/050</b>	140	60	50	4,56	20	31,4	1,39	2,3	850
<b>RK160/050/050</b>	160	80	50	5,5	20	37,68	1,39	2,2	1000

(\*) Zur Errechnung des Netto-Eisenquerschnittes mit Füllfaktor K = 0,95 umrechnen.

### Eisen-Nickel Kerne (Fe-Ni), Mumetal

Wir sind auch in der Lage, Kerne in FeNi-Legierung in den Banddicken von 0,10 mm und 0,20 mm zu liefern. Die Eigenschaft höherer Anfangspermeabilität machen Fe-Ni-Legierungen vor allem geeignet zum Bau von Messtransformatoren, Differentialtransformatoren, Magnetverstärkern, Filtern und in vielen Fällen zur Abschirmung von Feldstreuungen. Die Verwendung von modernsten Instrumenten zur dauernden Prüfung während der Herstellung gewährleistet die verlangten magnetischen Eigenschaften dieser Produkte.

### Übersicht der Blechqualitäten

Material	Qualität	Banddicke [mm]	Frequenz [Hz]	Permeabilität $\mu_4$	Induktion B bei $H_{eff}$	
					0,02 [As/cm] T	0,05 [As/cm] T
MUMETAL Fe -Ni 78-80%	A - 03	0,2	50	30000	0,27	0,51
	A - 06	0,2	50	40000	0,33	0,51
MUMETAL Fe -Ni 78-80%	A - 01	0,1	50	60000	0,40	0,55