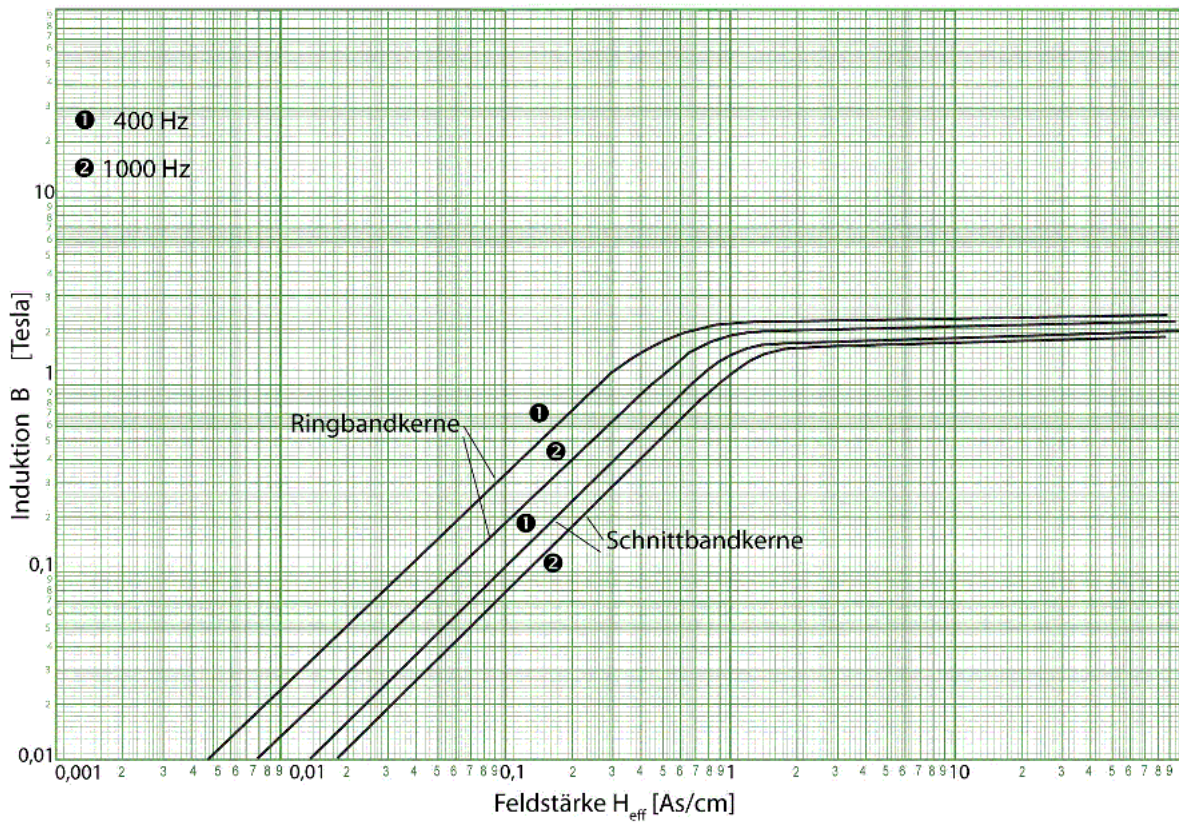


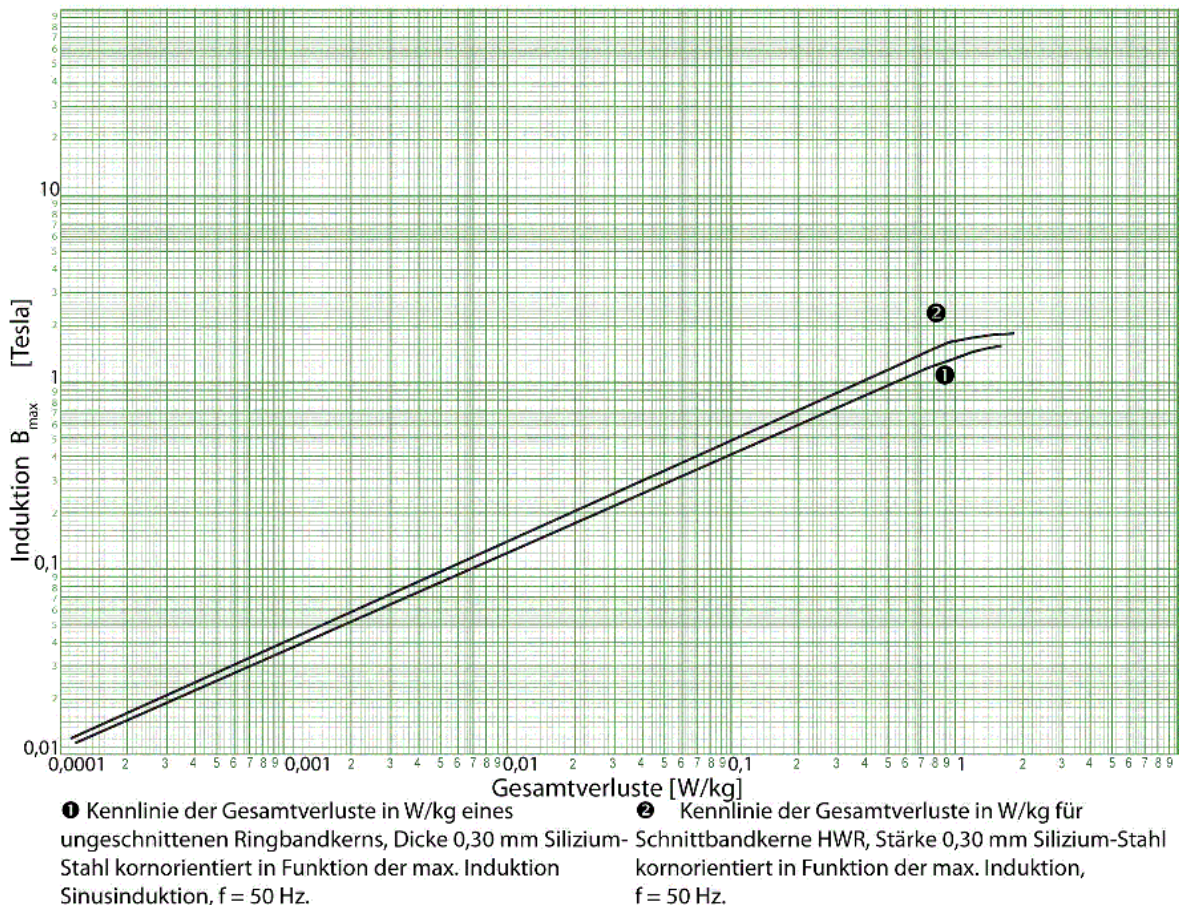
Kennlinien Schnittbandkerne

Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,30 mm

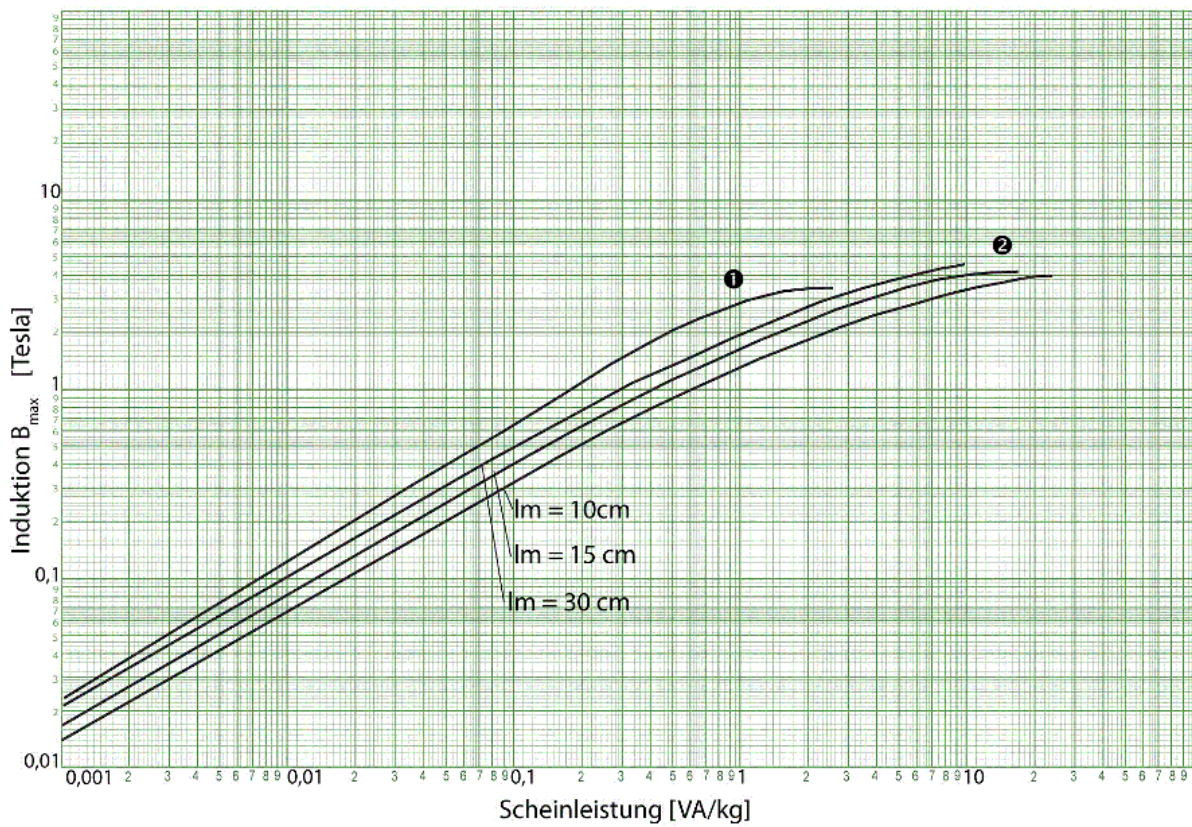
Magnetisierungskennlinien



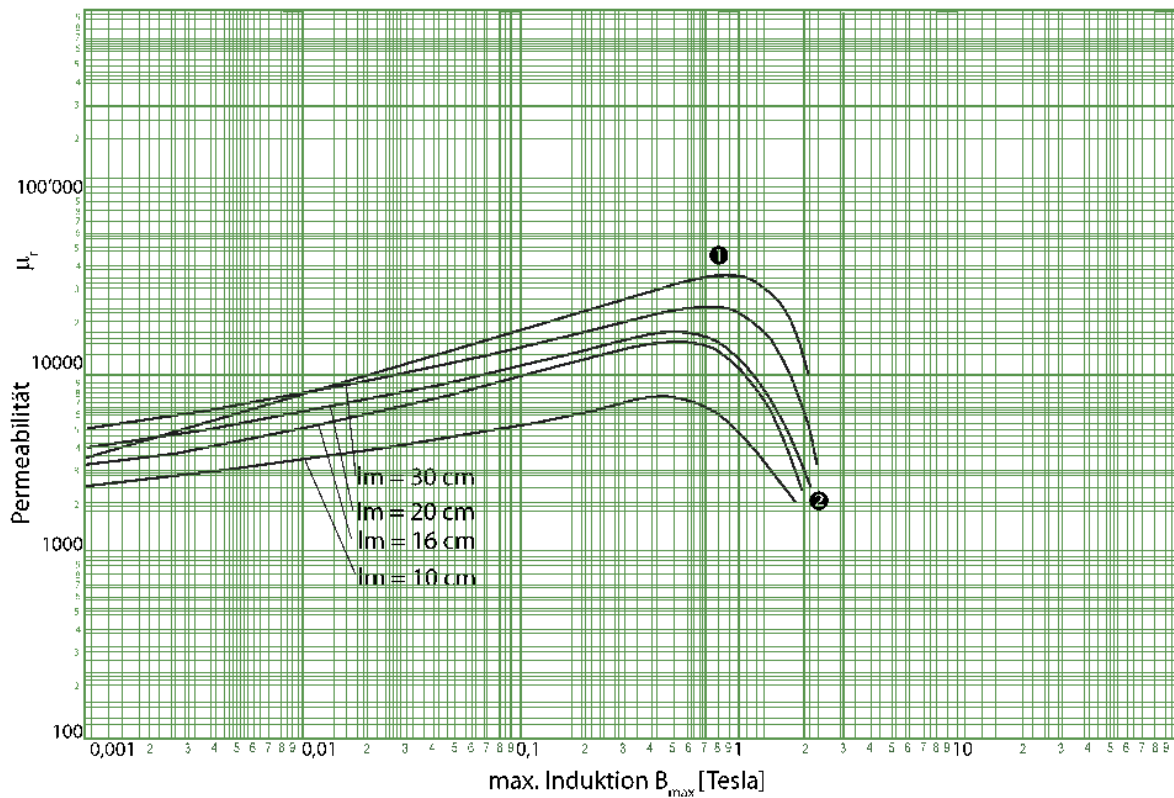
Verlustkennlinien



Verlustkennlinien



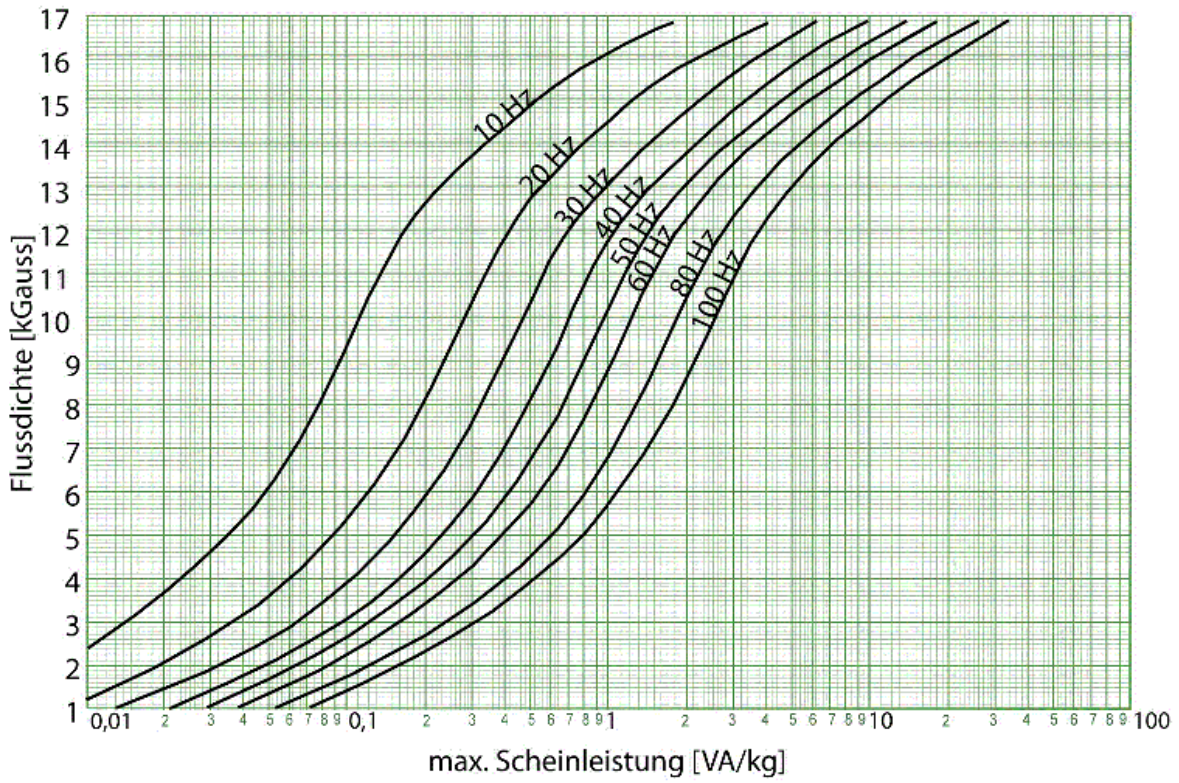
Kennlinien der Permeabilität



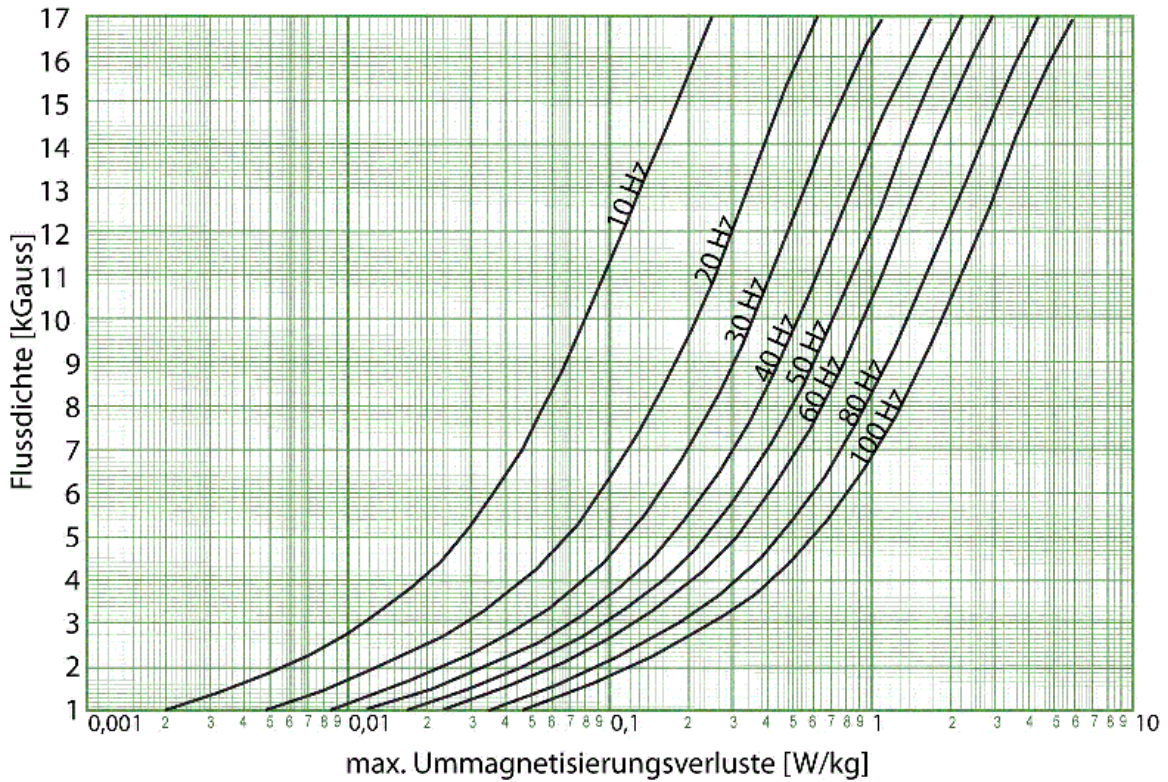
❶ Kennlinie der relativen Permeabilität des kornorientierten Silizium-Stahls für Ringbandkerne ungeschnitten, Dicke 0,30 mm, Sinusinduktion; $f = 50\text{ Hz}$.

❷ Kennlinie der relativen Schein-Permeabilität für Schnittbandkerne HWR, Dicke 0,30 mm bezogen auf die mittleren Magnetweglängen; Norm OS-110, Schnittgüte A; $f = 50\text{ Hz}$

magnetisierende Scheinleistung

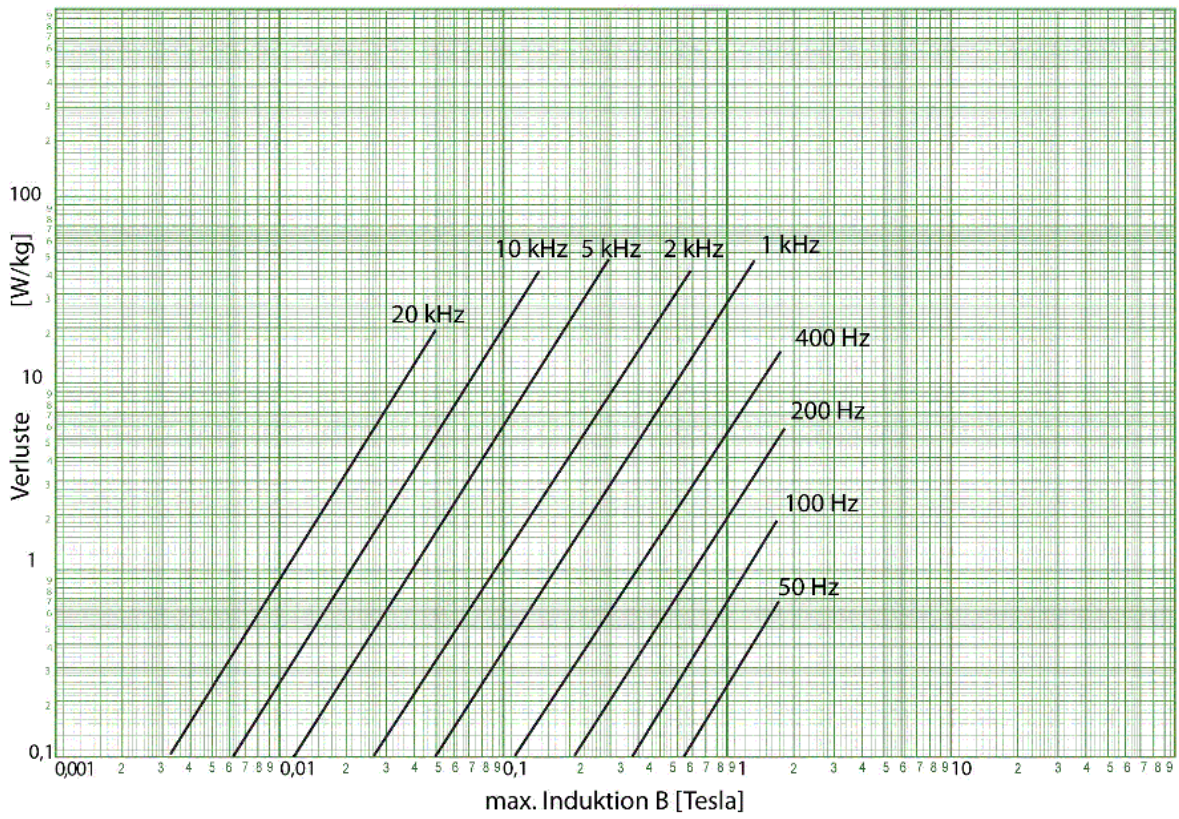


Verlustkennlinien

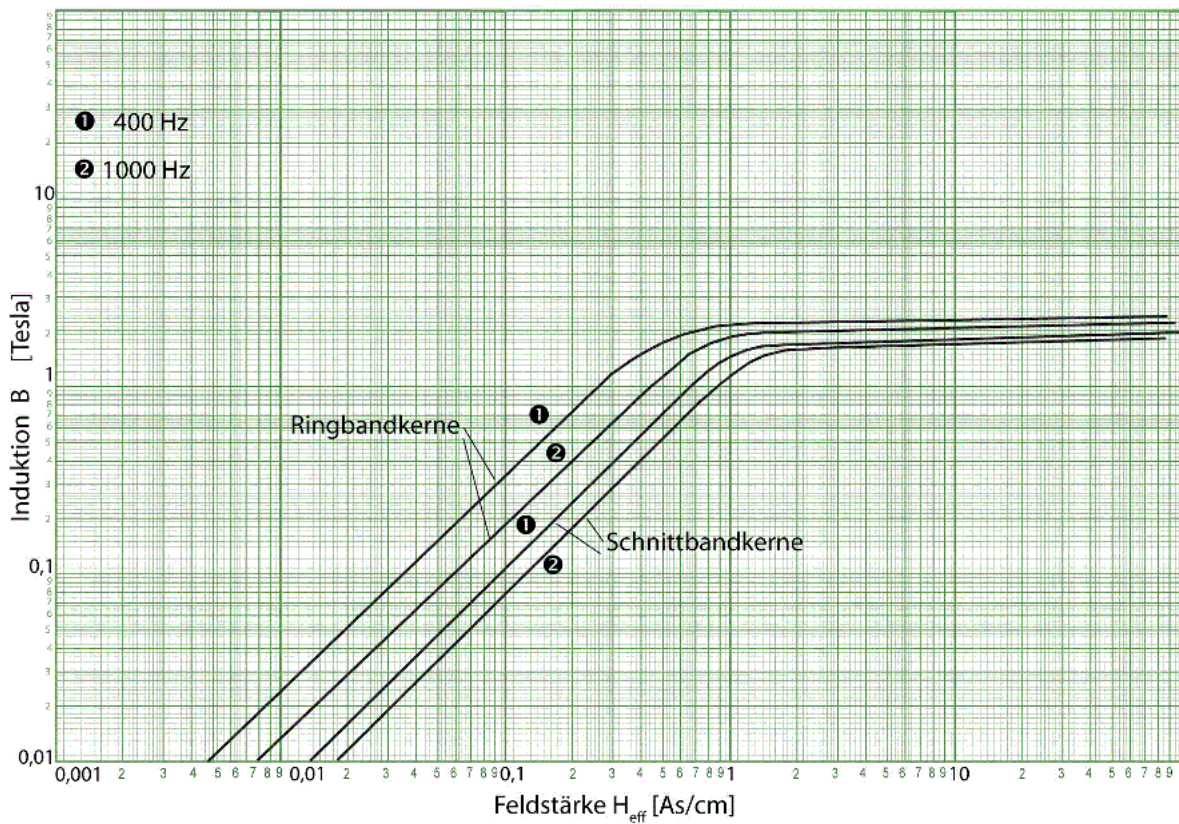


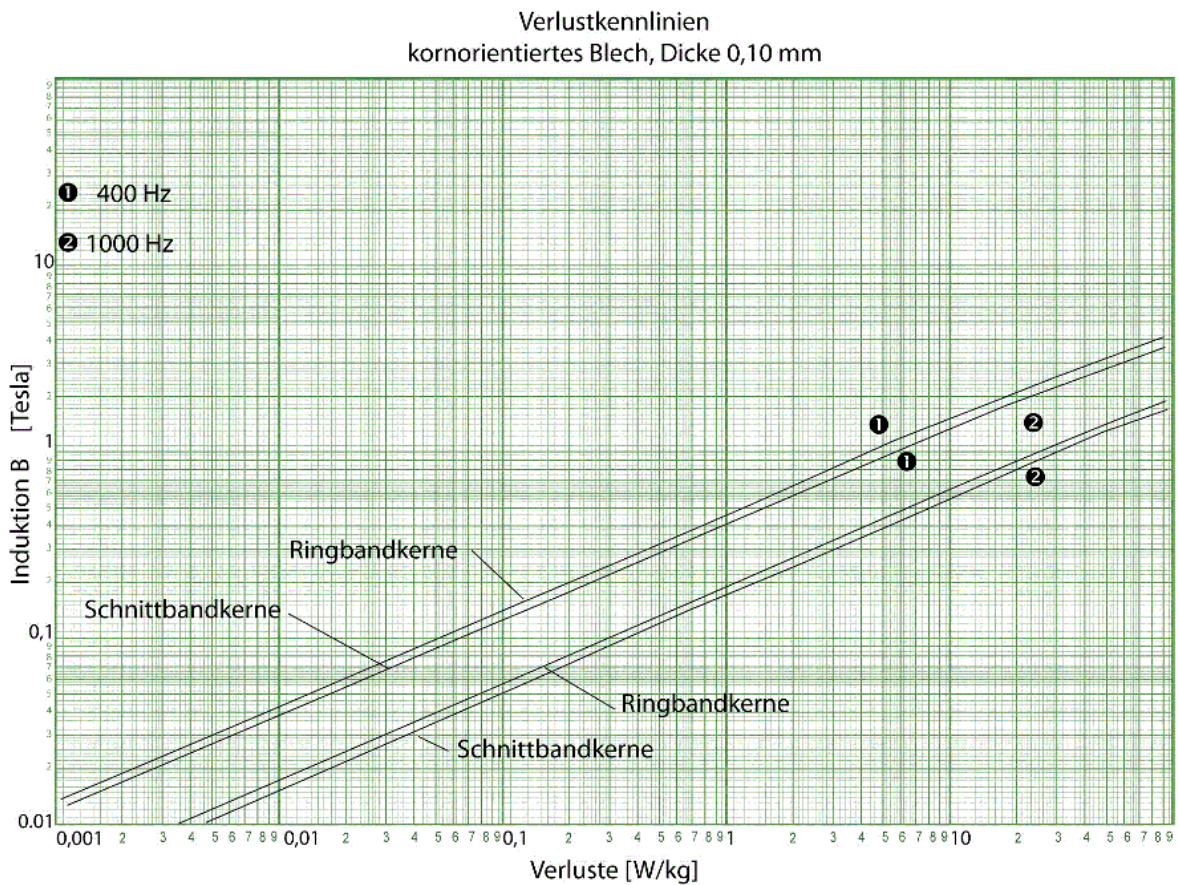
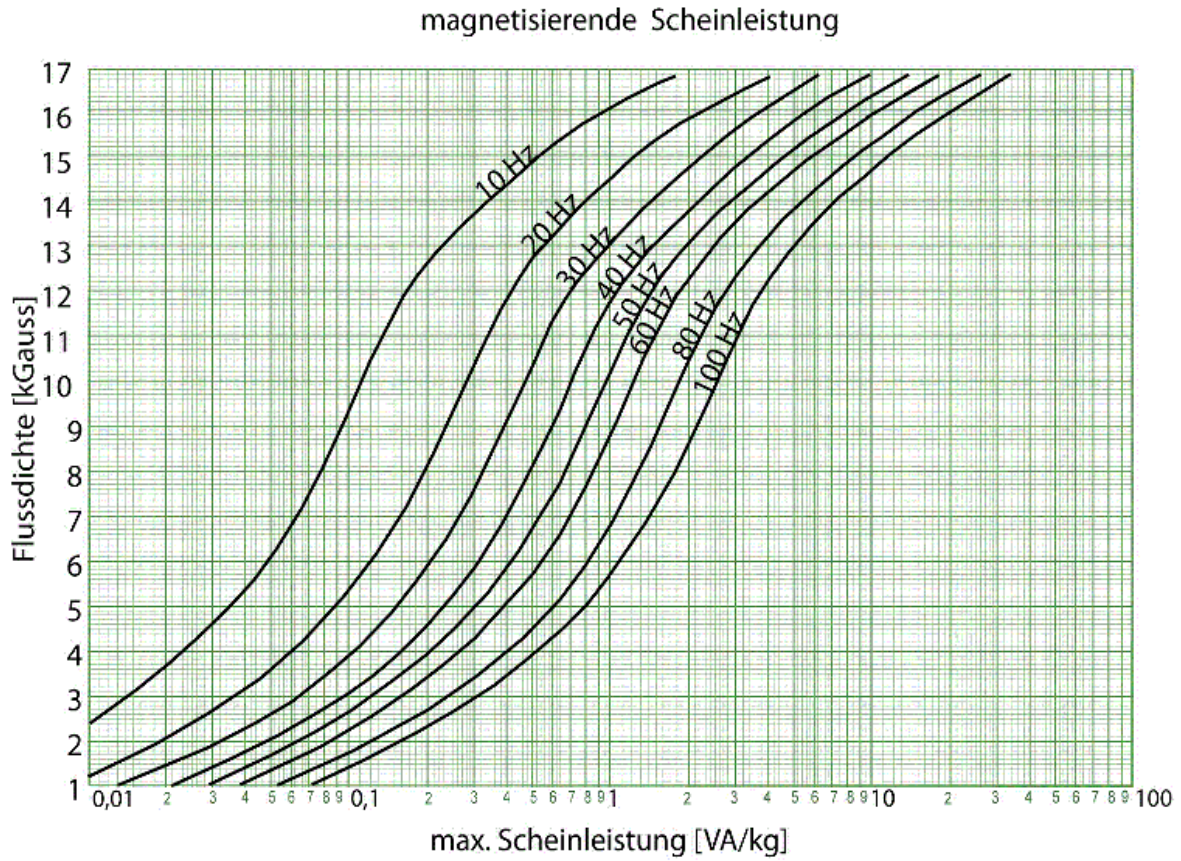
Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,10 mm

Verlustkennlinien



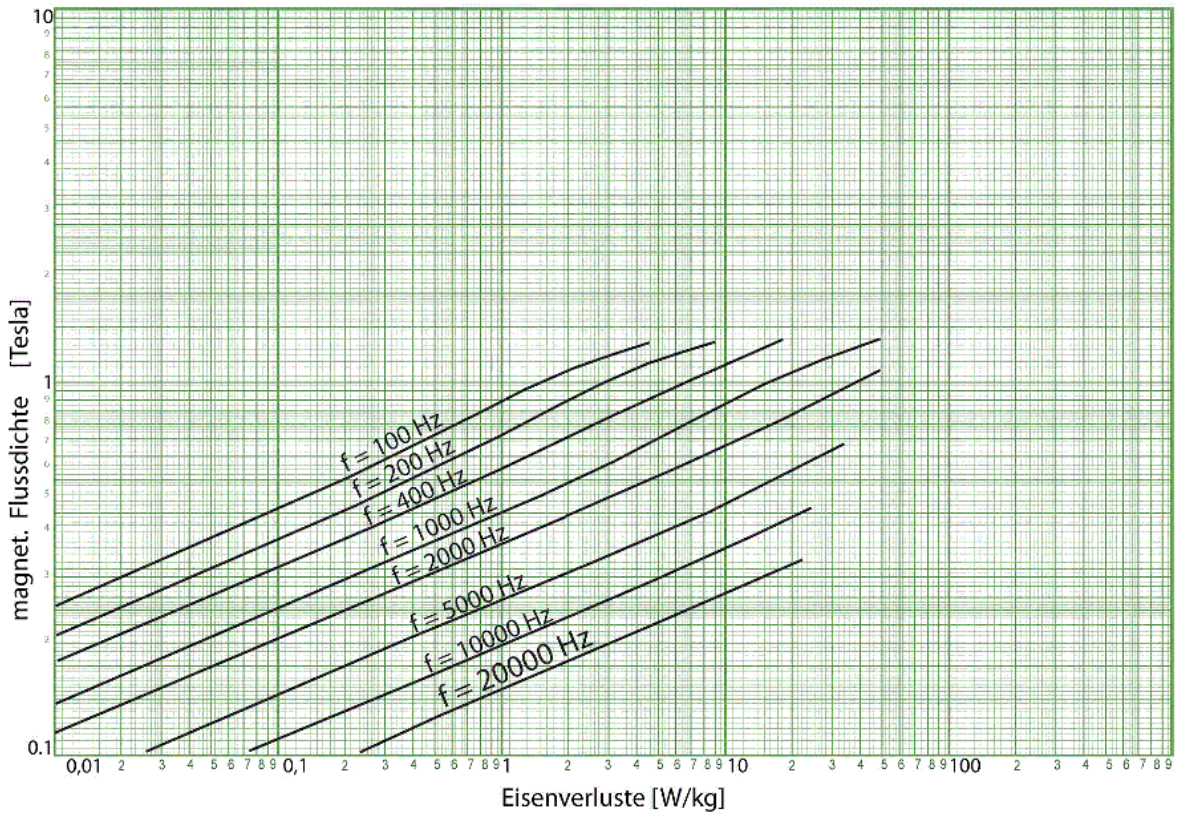
Magnetisierungskennlinien



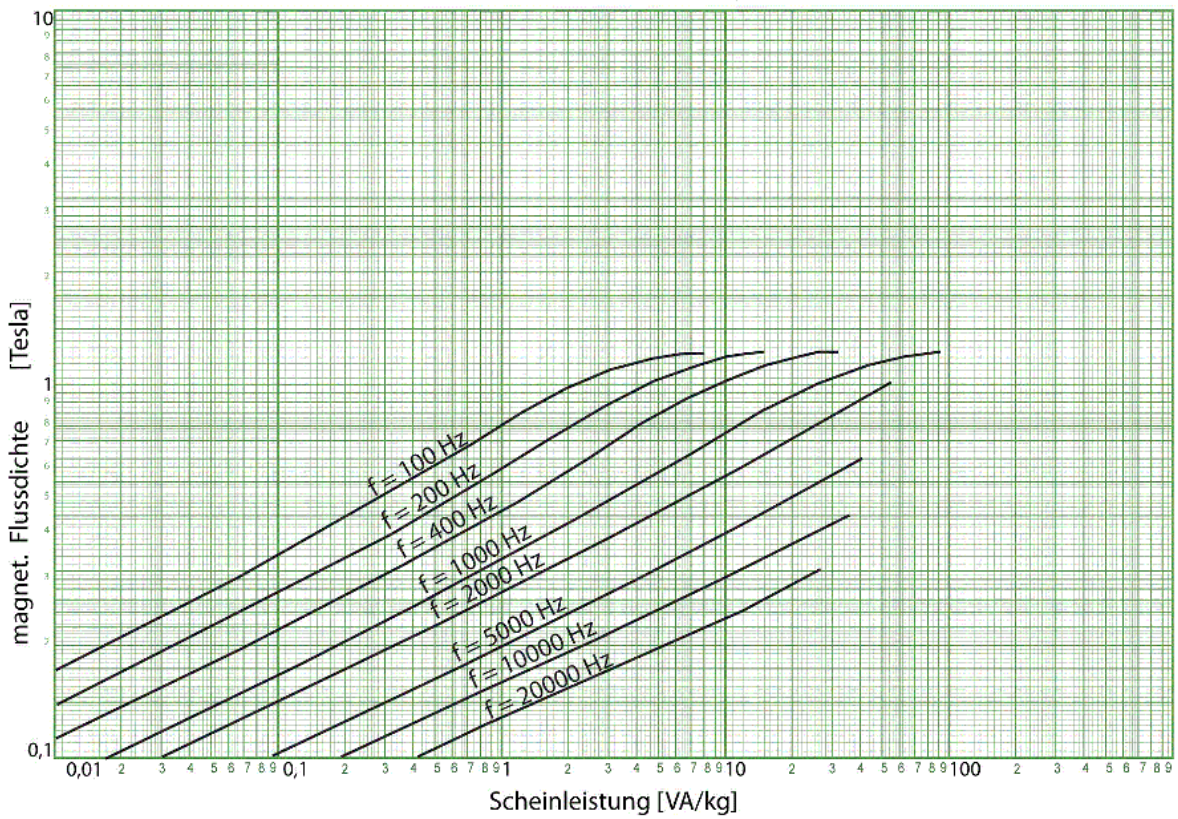


Kennlinien Schnittbandkerne, Banddicke 0,05 mm

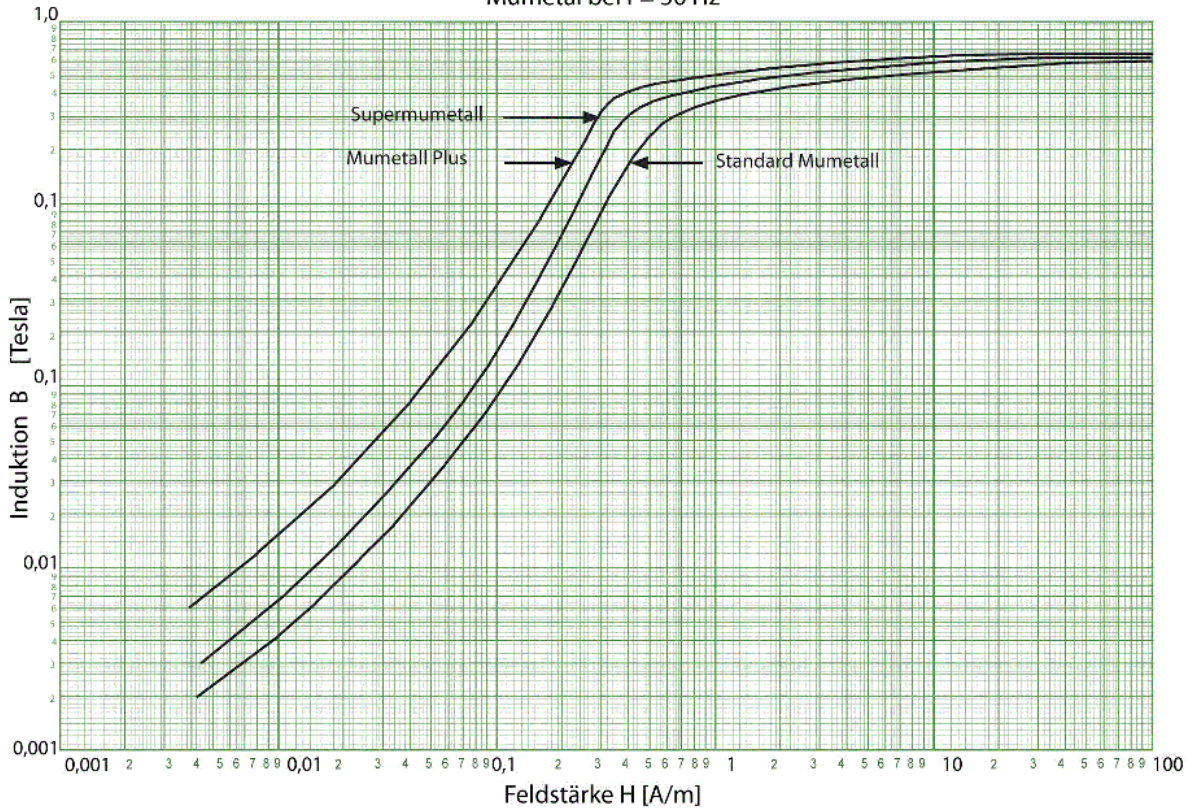
Verlustkennlinien
kornorientiertes Blech, Dicke 0,05 mm



Magnetisierungskennlinien
kornorientiertes Blech, Dicke 0,05 mm



Magnetisierungskennlinien
Mumetal bei $f = 50$ Hz



Verlustkennlinien
Mumetal bei $f = 50$ Hz

